

SUPERTURN 300/90 Vario

Kompakte Drehmaschine mit Drehzahlregelung für Hobby, Modellbau, Ausbildung

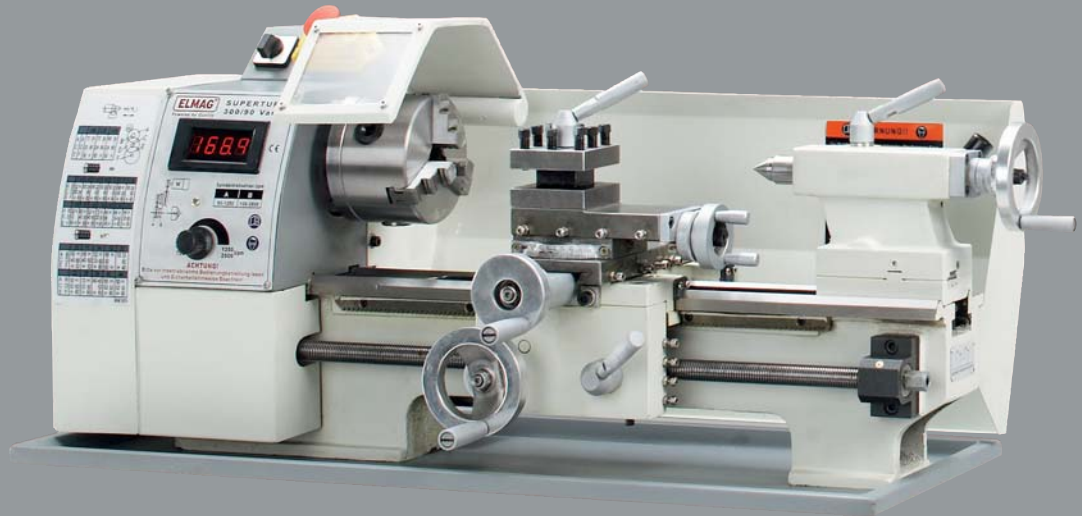


300

90



50 -
2.500



Die neue SUPERTURN 300/90 Vario ist eine präzise Leitspindel-Drehmaschine mit Super-Ausstattung, ideal für kleine Drehaufgaben und das „schmale Budget“.

Die SUPERTURN 300/90 Vario mit stufenloser Drehzahlregelung ermöglicht eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Arbeitswerkstoff. Sie wird zu einem sehr guten Preis-/Leistungsverhältnis angeboten und ist besonders für Hobby, Modellbau und Lehrwerkstätten geeignet.



Übersichtliches Bedienfeld mit Drehzahltabellen



Stufenlose Drehzahlregelung 50-1.250 und 100-2.500 Upm



Optimal: Digitale, leicht ablesbare Drehzahlanzeige



Hoch belastbarer Antrieb mit Präzisions-Zahnradern

ELMAG® Top-Technik für Top-Präzision

- Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Kräftiger Antriebsmotor 450 W, 230 Volt
- Einfach bedienbare, stufenlose Drehzahlregelung
- Zwei Drehzahlbereiche, von 50 bis 1.250 UpM und von 100 bis 2.500 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hoch belastbares Antriebssystem mit langer Lebensdauer
- Drehzahl und Rechts-/Linkslauf am Bedienfeld einstellbar
- Drehmaschinenbett aus Stahlguss mit schwingungsdämpfender Querverrippung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Führungsbahn mit Präzisions-Prismenführungen
- Gehärtete Antriebsspindel mit MK 3 Spindelkegel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionswälzlager
- Antriebsspindel mit Spindelbohrung für die Aufnahme von langem Stangenmaterial
- Hohe Laufruhe der Längs-/Leitspindel
- Längs-/Leitspindel mit Trapezgewinde für automatisches Längsdrehen
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Reitstock für starre oder mitlaufende Körnerspitze
- Reitstock-Verschiebung für Kegeldrehen
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Mit CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung
- Untergestell optional erhältlich
- Umfangreiche Serienausstattung



Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm für Außen- und Innenspannung



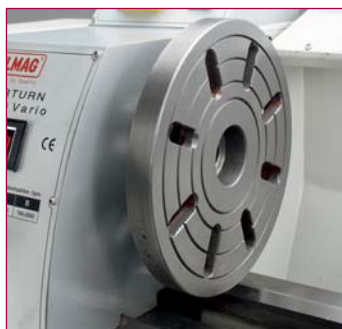
Präziser Werkzeugschlitten mit Längs-/Leitspindel



Kompaktes Top-Design:
SUPERTURN 300/90 Vario



Sonderzubehör: Mitlaufende
Körnerspitze MK 2



Sonderzubehör: Planscheibe
Ø 170 mm für das Auf-
spannen großer Werkstücke



Sonderzubehör: Praktisches Untergestell
für SUPERTURN 300/90 Vario, als
Werkzeugschrank verwendbar.

Bestellnummer
EAN 90 04853 88120 6

Serienausstattung SUPERTURN 300/90 Vario	
Digitale Drehzahlanzeige	●
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelsp.	●
Körnerspitze MK 3	●
Körnerspitze MK 2	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Spänewand für SUPERTURN 300/90	●
Spänewanne für SUPERTURN 300/90	●
Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug	●
Bedienungsanleitung SUPERTURN 300/90	●

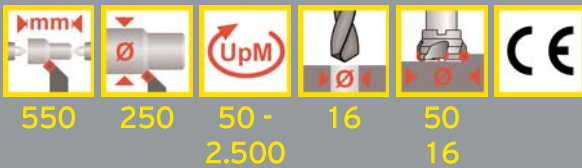
Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	EAN 90 04853
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelsp.	88127 5
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90	88128 2
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90	88129 9
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041 3
Mitlaufdünette für SUPERTURN 300/90	88125 1
Stehldünette für SUPERTURN 300/90	88126 8
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-t.	88065 0
Wendeplatten-Satz 7-t., f. Drehmeißel-S. 10 x 10 mm	88075 9
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	88093 3
Untergestell SUPERTURN 300/90	88120 6
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.

Technische Daten	
SUPERTURN 300/90 Vario	
Arbeitsbereich	
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Drehdurchmesser über Bett	180 mm
Drehdurchmesser über Schlitzen	120 mm
Maschinenbettbreite	100 mm
Verschiebeweg Querschlitzen	75 mm
Verschiebeweg Oberschlitzen	50 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	10 x 10 mm
Drehspindel	
Spindelbohrung	20 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahlen, 2 Bereiche	50 - 1.250, 100 - 2.500
Drehzahlregelung	stufenlos
Vorschubbereiche	
Längsvorschübe	0,08 - 0,16 mm/U
Metrische Gewinde	0,5 - 3 mm
Zollgewinde	10 - 44 Gänge/Zoll
Reitstock und Pinole	
Pinolendurchmesser	22 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Pinolenhub	60 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	450 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	740 x 390 x 370
Gesamtgewicht	60 kg
Universal-Drehmaschine	
SUPERTURN 300/90 Vario	EAN 90 04853 88110 7

SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16

Smartes Bearbeitungszentrum für Drehen - Fräsen - Bohren



Die neue SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 ist eine vielfältig einsetzbare Dreh- und Fräskombination mit dem gewissen Etwas.

Die SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 bietet modernste Dreh-, Fräs- und Bohrtechnik für die zentrale Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken.

Sie unterstützt den Anwender durch stufenlose Drehzahlregelung und Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe - und nicht zuletzt durch optimales Handling.

Mechaniker, Modellbauer und Werkzeugmacher werden mit diesem praktischen Multitalent ihre Freude haben.



SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16



Übersichtliches Bedienfeld, einfaches und sicheres Handling



Handliche Getriebschaltung für Gewindesteigung und Vorschub



Präzise Bearbeitung auf engstem Raum möglich



Drehbarer Oberschlitten für das Kegel- und Kugeldrehen

Multifunktion auf kleinstem Raum

Drehen:

- Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Leistungsstarker, robuster Antriebsmotor 750 W, 230 Volt
- Einfach bedienbare, stufenlose Drehzahlregelung von 50 bis 1.250 UpM und von 100 bis 2.500 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hoch belastbares Schaltgetriebe mit langer Lebensdauer, Alu-Riemenscheiben und Antriebsriemen höchster Qualität
- Drehzahl, Rechts-/Linkslauf und Rechts-/Linksgewinde am Bedienfeld einstellbar
- Drehmaschinenbett aus Stahlguss mit schwingungsdämpfender Querverrippung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Führungsbahn mit Präzisions-Prismenführungen
- Gehärtete Antriebsspindel mit MK 4 Spindelkegel, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionswälzlager
- Antriebsspindel mit Spindelbohrung für die Aufnahme von langem Stangenmaterial
- Hohe Laufruhe der Längs-/Leitspindel
- Längs-/Leitspindel mit Trapezgewinde für automatisches Längsdrehen
- Spezial-Längsvorschub für Gewindegewinde, großer Gewindegewindeschneidbereich
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- T-Nuten am Planschlitten für die Aufnahme von Bohr- oder Frästeilen
- Reitstock für starre oder mitlaufende Körnerspitze
- Reitstock-Verschiebung für Kegeldrehen
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Mit CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung
- Untergestell optional erhältlich
- Umfangreiche Serienausstattung

Fräsen und Bohren:

- Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Leistungsstarker, robuster Antriebsmotor 500 W, 230 Volt
- Einfach bedienbare, stufenlose Drehzahlregelung von 50 bis 2.250 UpM
- Hoch belastbares Übersetzungsgetriebe
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Digitale Bohrtiefen Anzeige
- Ergonomisch geformte Bedienelemente, Präzisionsvorschub
- Schwenkbarer Fräskopf $\pm 90^\circ$, stufenlose Einstellung des Fräskopfes und der Pinole
- Maschinensäule mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung



Übersichtliche Bedienstelle mit

- NOT-AUS-Taster
- Stufenloser Drehzahlregelung
- Digitaler Bohrtiefenanzeiger



Gibt's auch als kompakte Stand-alone
Universal-Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario

Bestellnummer
EAN 90 04853 88111 4



Sonderzubehör: Praktisches Untergestell
für Stand-alone- oder Kombimaschine

Bestellnummer
EAN 90 04853 88121 3



Ideale Skalenteilung 0,05 mm



Reitstock Pinolenkegel MK 2,
Pinolenhub 70 mm



Stufenloser Schwenkbereich li./re. ±90°



Alle Arbeitsschritte an einer Maschine:
Planfräsen - Nutfräsen - Bohren

Technische Daten

SUPERTURN 550/125 Vario

Arbeitsbereich

Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Drehdurchmesser über Bett	250 mm
Drehdurchmesser über Schlitzen	145 mm
Maschinenbettbreite	135 mm
Verschiebeweg Querschlitzen	115 mm
Verschiebeweg Oberschlitzen	50 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	12 x 12 mm

Drehspindel

Spindelbohrung	26 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahlen, 2 Bereiche	50-1.250, 100-2.500
Drehzahlregelung	stufenlos

Vorschubbereiche

Längsvorschübe	0,07 - 0,20 mm/U
Metrische Gewinde	0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde	8 - 56 Gänge/Zoll

Reitstock und Pinole

Pinolendurchmesser	30 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Pinolenhub	70 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	750 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

L x B x H, mm	1.250 x 650 x 500
Gewicht SUPERTURN 550/125	120 kg

Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario

Bohrleistung Stahl, max.	16 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M12
Fräsleistung Planfräser, max.	50 mm
Fräsleistung Schafffräser, max.	16 mm

Arbeitsbereich und Pinole

Fräskopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Fräskopf Hub	210 mm
Pinolenhub, max.	50 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2.250 UpM
Ausladung	169 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	500 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

Höhe ab Maschinenbett	790 mm
Gewicht MFB 16	55 kg

Universal-Drehmaschine EAN 90 04853

SUPERTURN 550/125 Vario	88111 4
-------------------------	---------

Fräs- und Bohreinheit EAN 90 04853

MFB 16 Vario, zu ST 550/125 Vario	88115 2
-----------------------------------	---------

Universal Dreh- und Fräskombination EAN 90 04853

SUPERTURN 550/125 Vario m. MFB 16	88113 8
-----------------------------------	---------

Serienausstattung

SUPERTURN 550/125 Vario

Digitale Drehzahlanzeige	●
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelsp.	●
Körnerspitze MK 4	●
Körnerspitze MK 2	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Spänewand für SUPERTURN 550/125	●
Spänewanne für SUPERTURN 550/125	●
Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug	●
Bedienungsanleitung SUPERTURN 550/125	●

Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario

Schnellspannbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10	●
Anzugsspindel M10	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 16	●

Sonderzubehör EAN 90 04853

SUPERTURN 550/125 Vario

Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelsp.	88132 9
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125	88133 6
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125	88134 3
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041 3
Mitlaufdünette für SUPERTURN 550/125	88130 5
Stahlünette für SUPERTURN 550/125	88131 2
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-t.	89020 8
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-t.	89021 5
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-t.	88066 7
Wendeplatten-Satz 7-t., f. Drehmeißel-S. 12 x 12 mm	88076 6
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	88090 2
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-t.	88200 5
Untergestell SUPERTURN 550/125	88121 3

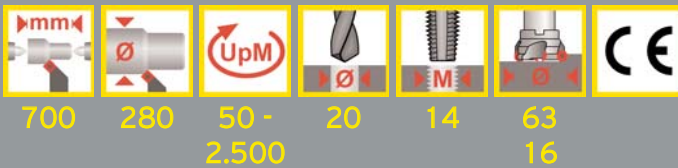
Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario

Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	16080 6
Spannzangen-Set MK 2, 16-t., 3 - 25 mm	89045 1

Sonderzubehör ab Seite 36.

SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20

Ultimatives Bearbeitungszentrum mit erweiterter Kapazität



In der neuen SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 ist modernste Dreh-, Fräs- und Bohrtechnik zu einem multifunktionellen Bearbeitungszentrum vereinigt.

Die SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 ermöglicht eine wirtschaftlich günstige, zentrale Bearbeitung von Maschinenbauteilen. Sie ist für die Kleinserienfertigung von mittelgroßen Werkstücken geeignet.

Die top-ergonomische Kombination überzeugt durch einfaches Handling, stufenlose Drehzahlregelung beim Drehen, Fräsen und Bohren und durch ein hervorragendes Preis-/ Leistungsverhältnis - ein Spitzenmodell für Werkstätten, den Maschinen- und Stahlbau.



SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20



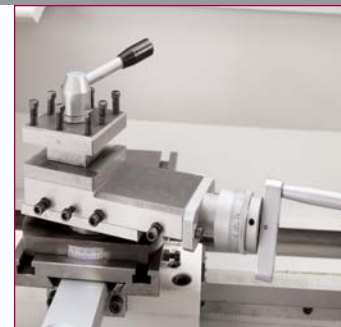
Übersichtliches Bedienfeld mit digitaler Drehzahlanzeige



Präzises, langlebiges Schaltgetriebe höchster Qualität



Leichtgängiger Werkzeugschlitten mit nachstellbaren Keilleisten



Drehbarer Oberschlitten für das Kegel- und Kugeldrehen

Kompakte Allroundmaschine mit Top-Technik

Drehen:

- Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Leistungsstarker, sehr robuster Antriebsmotor 1.000 W, 230 Volt
- Einfach bedienbare, stufenlose Drehzahlregelung von 50 bis 1.250 UpM und von 100 bis 2.500 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hoch belastbares Schaltgetriebe mit langer Lebensdauer, Alu-Riemenscheiben und Antriebsriemen höchster Qualität
- Drehzahl, Rechts-/Linkslauf und Rechts-/Linksgewinde am Bedienfeld einstellbar
- Drehmaschinenbett aus Stahlguss mit schwingungsdämpfender Querverrippung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Führungsbahn mit Präzisions-Prismenführungen
- Gehärtete Antriebsspindel mit MK 4 Spindelkegel, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionswälzlager
- Antriebsspindel mit Spindelbohrung für die Aufnahme von langem Stangenmaterial

- Hohe Laufruhe der Längs-/Leitspindel
- Längs-/Leitspindel mit Trapezgewinde für automatisches Längsdrehen
- Spezial-Längsvorschub für Gewindeschneiden, großer Gewindeschneidbereich
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- T-Nuten am Planschlitten für die Aufnahme von Bohr- oder Frästeilen
- Reitstock für starre oder mitlaufende Körnerspitze
- Reitstock-Verschiebung für Kegeldrehen
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Mit CE-Konformitätserklärung und Bedienungsanleitung
- Untergestell optional erhältlich
- Umfangreiche Serienausstattung

Fräsen - Bohren - Gewindeschneiden:

- Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Leistungsstarker, sehr robuster Antriebsmotor 600 W, 230 Volt
- Einfach bedienbare, stufenlose Drehzahlregelung von 50 bis 2.250 UpM
- Hoch belastbares Übersetzungsgetriebe
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Optimale Unterstützung durch Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe
- Ergonomisch geformte Bedienelemente, Präzisionsvorschub
- Schwenkbarer Fräskopf $\pm 90^\circ$, stufenlose Einstellung des Fräskopfes und der Pinole
- Maschinensäule mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung



- Digitale Drehzahlanzeige
- NOT-AUS-Taster
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Wahlschalter Rechts-/Linkslauf
- Digitale Bohrtiefenanzeige



Stand-alone Universal-Drehmaschine
SUPERTURN 700/140 Vario

Bestellnummer
EAN 90 04853 88112 1



Sonderzubehör: Untergestell
für Stand-alone- oder Kombimaschine

Bestellnummer
EAN 90 04853 88122 0

Technische Daten

SUPERTURN 700/140 Vario

Arbeitsbereich

Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Drehdurchmesser über Bett	280 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	165 mm
Maschinenbettbreite	180 mm
Verschiebeweg Querschlitzen	140 mm
Verschiebeweg Oberschlitten	70 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	12 x 12 mm

Drehspindel

Spindelbohrung	26 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahlen, 2 Bereiche	50 - 1.250, 100 - 2.500
Drehzahlregelung	stufenlos

Vorschubbereiche

Längsvorschübe	0,07 - 0,20 mm/U
Metrische Gewinde	0,4 - 3,5 mm
Zollgewinde	8 - 56 Gänge/Zoll

Reitstock und Pinole

Pinolendurchmesser	30 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Pinolenhub	80 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	1.000 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

L x B x H, mm	1.400 x 700 x 600
Gewicht SUPERTURN 700/140	190 kg

Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario

Bohrleistung Stahl, max.	20 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M14
Fräsleistung Planfräser, max.	63 mm
Fräsleistung Schafffräser, max.	16 mm

Arbeitsbereich und Pinole

Fräskopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Fräskopf Hub	380 mm
Pinolenhub, max.	50 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2.250 UpM
Ausladung	184 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	600 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

Höhe ab Maschinenbett	830 mm
Gewicht MFB 20	60 kg

Universal-Drehmaschine

SUPERTURN 700/140 Vario	EAN 90 04853 88112 1
-------------------------	----------------------

Fräs- und Bohreinheit

MFB 20 Vario, zu ST 700/140 Vario	EAN 90 04853 88116 9
-----------------------------------	----------------------

Universal Dreh- und Fräskombination

SUPERTURN 700/140 Vario m. MFB 20	EAN 90 04853 88114 5
-----------------------------------	----------------------



Präzise Skalierung 0,05 mm



Robuster Reitstock, Pinolen-kegel MK2, Pinolenhub 80 mm



Stufenloser Schwenkbereich li./re. ±90°



Vielseitig: Planfräsen - Nutfräsen - Bohren
Dank Rechts-/Linkslauf auch Gewindeschneiden

Serienausstattung

SUPERTURN 700/140 Vario

Digitale Drehzahlanzeige	●
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelsp.	●
Körnerspitze MK 4	●
Körnerspitze MK 2	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Spänewand für SUPERTURN 700/140	●
Spänewanne für SUPERTURN 700/140	●
Werkzeugbox mit Bedienwerkzeug	●
Bedienungsanleitung SUPERTURN 700/140	●

Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario

Schnellspannbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10	●
Anzugsspindel M10	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 20	●

Sonderzubehör

SUPERTURN 700/140 Vario

Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelsp.	88137 4
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140	88138 1
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140	88139 8
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041 3
Mitlaufdünette für SUPERTURN 700/140	88135 0
Stahlünette für SUPERTURN 700/140	88136 7
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-t.	89020 8
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-t.	89021 5
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-t.	88066 7
Wendeplatten-Satz 7-t., f. Drehmeißel-S. 12 x 12 mm	88076 6
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-t.eilig	88090 2
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-t.	88200 5
Untergestell SUPERTURN 700/140	88122 0

Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario

Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	16080 6
Spannzangen-Set MK 2, 16-t., 3 - 25 mm	89045 1

Sonderzubehör ab Seite 36.

Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Stand-alone auf Seite 13 .