NEU

MFB 20 Vario

Stand-alone Fräs- und Bohreinheit

ELMAG
Powered by Quality

20 | 14 | 63 / 16 | 50 - 2.250

Präzise Bearbeitung in jeder Lage: Stufenloser Schwenkbereich nach links und rechts ±90°

MFB 20 Vario

Kann alles, hat alles: Planfräsen - Nutfräsen - Bohren

Wer es präzise liebt: Mit der superkompakten, top-ergonomischen Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario mit schwenkbarem Maschinenkopf ist präzises Bohren und passgenaues Fräsen in jeder Lage ein Vergnügen.

Die MFB 20 Vario wurde speziell für kleine Fräs- und Bohrarbeiten entwickelt. Mit einer Bohrleistung in Stahl von 20 mm und einer Planfräsleistung von 63 mm deckt sie einen weiten Bereich der im Modell- und Maschinenbau üblichen Größen ab. Optimale Unterstützung bieten Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe und eine stufenlose Drehzahlregelung.

Maschinenständer für MFB 20 Vario, Sonderzubehör
Bestellnummer
EAN 90 04853 82145 5

Variabler Speed für hochwertige Ergebnisse

- Werkzeugmaschinengenauigkeit nach DIN-Norm, Auslieferung mit Testzertifikat
- Leistungsstarker Antriebsmotor 600 W mit einfach bedienbarer, stufenloser Drehzahlregelung von 50 bis 2.250 UpM für optimale Schnittgeschwindigkeit
- Hoch belastbares Übersetzungsgetriebe
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel M10
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager

- Bedienstelle mit digitaler Drehzahlanzeige, NOT-AUS-Taster, stufenlose Drehzahlregelung, Wahlschalter Links-/Rechtslauf und digitaler Bohrtiefenanzeige
- Ergonomisch geformte Bedienelemente, Präzisionsvorschub
- Schwenkbarer Fräskopf ±90°, stufenlose Einstellung des Fräskopfes und der Pinole
- Maschinensäule mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Leichtgängiger, groß dimensionierter Koordinaten-Kreuztisch mit Präzisionsvorschub, mit T-Nuten 12 mm
- Maschinenständer optional erhältlich
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen

Serienausstattung MFB 20 Vario	
Schnellspannbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 2 / B 16, Innengewinde M10	●
Anzugsspindel M10	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 20 Vario	●

Sonderzubehör MFB 20 Vario	EAN 90 04853
Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	16080 6
Spannzangen-Set MK 2, 16-t., 3 - 25 mm	89045 1
Maschinenständer MFB 20 Vario	82145 5

Sonderzubehör ab Seite 36.

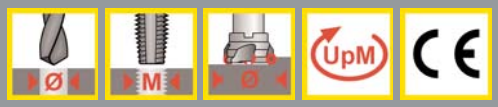
Technische Daten MFB 20 Vario	
Bohrleistung Stahl, max.	20 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M14
Fräsleistung Planfräser, max.	63 mm
Fräsleistung Schaftfräser, max.	16 mm
Arbeitsbereich und Pinole	
Kreuztisch Breite x Tiefe	500 x 180 mm
Tisch Breiten- x Tiefenbewegung	280 x 175 mm
T-Nutbreite	12 mm
Fräskopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Fräskopf Hub	380 mm
Pinolenhub, max.	50 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2.250 UpM
Pinolenabstand zum Tisch, max.	375 mm
Ausladung	184 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	600 W
Anschlussspannung	230 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	570 x 745 x 935
Gesamtgewicht	103 kg

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	EAN 90 04853
MFB 20 Vario	82140 0

Siehe auch Maschinenkombi auf Seite 22.

MFB 45 TGV

Kompakte Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine



45 16 80 28 50 - 2.520

Die Fräs- und Bohrmaschine MFB 45 TGV ist für eine einfache und vielseitige Nutzung in metallverarbeitenden Betrieben konzipiert. Sie ermöglicht die rasche und präzise Bearbeitung von kleinen und mittleren Maschinenbauteilen, Gussrohlingen und Armaturen.

Mit verschiedenen Werkzeugen kann die Maschine für das Plan-, Nut- und Schlitzfräsen auf beliebigen Oberflächen eines Werkstücks, sowie für das Bohren und Gewindeschneiden verwendet werden.

Die MFB 45 TGV verfügt über einen stufenlos schwenk- und höhenverstellbaren Fräskopf sowie über einen automatischen Pinolenvorschub.

MFB 45 TGV

Sehr flexibel:
Stufenlos einstellbarer Fräskopf

Optimale Anordnung der Bedienelemente:

- Betriebslampe
- Motorstufenschalter
- Getriebestelltaster
- Modus Bohren/Fräsen, Stopp, Gewindeschneiden
- Spindelumkehrtaster
- NOT-AUS-Taster
- Starttaster
- Drehzahl-Einstellhebel
- Handrad für Feinvorschub

Einstellung des automatischen Pinolenvorschubs mittels Drehschalter: 0,12, 0,19 oder 0,26 mm / Umdrehung

Maschinenständer für MFB 45 TGV (Option)
Bestellnummer
EAN 90 04853 82110 3

Gefragte Mittelklasse mit Präzision und Top-Speed

- Werkzeugmaschinengenauigkeit nach DIN
- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor mit zwei Motorstufen 1.100 W / 850 W, 400 Volt
- Langlebiges Qualitäts-Zahnradgetriebe mit 12 einfach einstellbaren Drehzahlstufen
- Sehr niedrige Grunddrehzahl 50 UpM für Gewindeschneiden, Hochleistungsdrehzahl 2.520 UpM für Kleinfräser
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel M16
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Gewindeschneideinrichtung
- Übersichtlich angeordnete Bedienelemente, mit NOT-AUS-Taster
- Verstellbare Pinolen-Schutzabdeckung
- Automatischer Pinolenvorschub
- Schwenkbarer Fräskopf ±90°, stufenlose Einstellung des Fräskopfes und der Pinole
- Maschinensäule mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Leichtgängiger, großer Koordinaten-Kreuztisch mit Präzisionsvorschub
- T-Nuten zur Aufnahme großer Werkstücke
- Wertbeständige, robuste Konstruktion
- Maschinenständer optional erhältlich
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen

Serienausstattung MFB 45 TGV	
Schnellspannbohrfutter B 18 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 4 / B 18, Innengewinde M16	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	●
Anzugsspindel M10 mit Adapter M16	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 45 TGV	●

Sonderzubehör MFB 45 TGV	EAN 90 04853
Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Maschinenschraubstock 5" / 125 mm	16084 4
Spannzangen-Set MK 4, 16-t., 3 - 25 mm	16076 9
Maschinenständer MFB 45 TGV	82110 3

Sonderzubehör ab Seite 36.

Technische Daten MFB 45 TGV	
Bohrleistung Stahl, max.	45 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Fräsleistung Planfräser, max.	80 mm
Fräsleistung Schaftfräser, max.	28 mm
Arbeitsbereich und Pinole	
Kreuztisch Breite x Tiefe	820 x 240 mm
Tisch Breiten- x Tiefenbewegung	550 x 200 mm
T-Nutbreite	14 mm
Fräskopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Fräskopf Hub	450 mm
Pinolenhub, max.	120 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 4
Drehzahlbereich, 12 Stufen	50 - 2.520 UpM
Pinolenabstand zum Tisch, max.	475 mm
Ausladung	260 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	1.100 W / 850 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.300 x 1.000 x 1.500
Gesamtgewicht	278 kg

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	EAN 90 04853
MFB 45 TGV	82100 4

MFB 45 SGV

Große Säulen-Fräs- und Bohrmaschine

45 16 80 28 50 - 2.520

Alles ist möglich: Planfräsen - Nutfräsen - Schlitzfräsen - Bohren - Senken - Gewindeschneiden.

Die flexible Fräs- und Bohrmaschine MFB 45 SGV ist mit einem leichtgängigen, höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Dank eines maximalen Pinolenabstands zur Grundplatte von 1.280 mm ist sie auch für die Bearbeitung von sehr hohen Werkstücken einsetzbar.

Erweiterte Funktionen für die Serienproduktion bieten ein schwenk- und höhenverstellbarer Fräskopf, ein automatischer Pinolenvorschub und das integrierte Kühlmittelsystem mit Pumpe im Maschinensockel.

MFB 45 SGV

Top-Präzision in jeder Lage:
Stufenlos einstellbarer Fräskopf der MFB 45 SGV

Super-Funktion:
Automatischer Pinolenvorschub 0,12, 0,19 oder 0,26 mm pro Umdrehung - bequeme Einstellung mittels Drehschalter

Übersichtliche Bedienelemente:
Betriebslampe, Schalter für Motorstufe, Kühlmittelpumpe, Modus Bohren/Fräsen, Stopp und Gewindeschneiden, Taster für Spindelumkehr, Getriebe, NOT-AUS und Start. Zwei Drehzahl-Einstellhebel.

Flexible Allroundmaschine für hohe Werkstücke

- Werkzeugmaschinengenauigkeit nach DIN
- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor, zwei Motorstufen 1.100 W / 850 W
- Langlebiges Qualitäts-Zahnradgetriebe mit 12 einfach einstellbaren Drehzahlstufen
- Sehr niedrige Grunddrehzahl 50 UpM für Gewindeschneiden, Hochleistungsdrehzahl 2.520 UpM für Kleinfräser
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel M16
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Gewindeschneideinrichtung
- Übersichtlich angeordnete Bedienelemente, mit NOT-AUS-Taster
- Verstellbare Pinolen-Schutzabdeckung
- Automatischer Pinolenvorschub
- Schwenkbarer Fräskopf ±90°, stufenlose Einstellung des Fräskopfes und der Pinole
- Leichtgängiger, groß dimensionierter Koordinaten-Kreuztisch mit Präzisionsvorschub
- T-Nuten für Aufnahme großer Werkstücke
- Kreuztisch dreh- und schwenkbar sowie mittels Zahnstange höhenverstellbar
- Integriertes, geschlossenes Kühlmittelsystem mit Pumpe im Maschinensockel
- Wertbeständige, robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 115 mm
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen

Serienausstattung MFB 45 SGV	
Schnellspannbohrfutter B 18 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 4 / B 18, Innengewinde M16	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	●
Anzugsspindel M10 mit Adapter M16	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 45 SGV	●

Sonderzubehör MFB 45 SGV	EAN 90 04853
Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Maschinenschraubstock 5" / 125 mm	16084 4
Spannzangen-Set MK 4, 16-t., 3 - 25 mm	16076 9
Spannwerkzeug-Sortim. 14 mm, 52-t.	88083 4

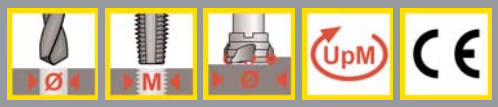
Sonderzubehör ab Seite 36.

Technische Daten MFB 45 SGV	
Bohrleistung Stahl, max.	45 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Fräsleistung Planfräser, max.	80 mm
Fräsleistung Schaftfräser, max.	28 mm
Arbeitsbereich und Pinole	
Kreuztisch Breite x Tiefe	730 x 210 mm
Tisch Breiten- x Tiefenbewegung	475 x 180 mm
Kreuztisch Hub	515 mm
T-Nutbreite	14 mm
Maschinenkopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Maschinenkopf Hub	440 mm
Pinolenhub, max.	120 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 4
Drehzahlbereich, 12 Stufen	50 - 2.520 UpM
Pinolenabstand zum Tisch, max.	790 mm
Pinolenabstand zum Sockel, max.	1.280 mm
Ausladung	270 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	1.100 W / 850 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.115 x 1.100 x 2.110
Gesamtgewicht	350 kg

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	EAN 90 04853
MFB 45 SGV	82101 1

MFB 45 GLH

High-speed Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine



45 16 80 32 75 - 3.200

Sonderzubehör: Digitale Positionsanzeige SINO für drei Koordinatenachsen

MFB 45 GLH

Top-Preis-/Leistungsverhältnis

Die sehr gut ausgestattete, halbautomatische Fräs- und Bohrmaschine MFB 45 GLH bietet zahlreiche Funktionen für den anspruchsvollen Dauereinsatz.

Die Maschine verfügt über eine motorische Verstellung des schwenkbaren Fräskopfes und ist mit einem Kühlmittelsystem ausgestattet. Ein groß dimensionierter Koordinaten-Kreuztisch mit Automatik- und Feinvorschub sorgt für gleichmäßige, präzise Ergebnisse.

Mit einem erweiterten Drehzahlbereich bis 3.200 UpM ist die MFB 45 GLH für die Bearbeitung härtester Materialien mit kleinen Fräsdurchmessern geeignet.

Schwenkbarer Fräskopf mit automatischer Höhenverstellung

Koordinaten-Kreuztisch mit Automatik- und Feinvorschub

Schwerer Gusssockel für Schwingungsdämpfung

Kühlmittelpumpe im Maschinensockel

Mehrwertmaschine mit höchster Schnittleistung und Mikropräzision

- Werkzeugmaschinengenauigkeit nach DIN
- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor, zwei Motorstufen 1.100 W / 850 W
- Langlebiges Qualitäts-Zahnradgetriebe mit 12 Drehzahlstufen, niedrige Grunddrehzahl 75 UpM und sehr hohe High-speed-Drehzahl 3.200 UpM
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel M12
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Gewindeschneideinrichtung
- Stufenlose Einstellung des Maschinenkopfes und der Pinole
- Maschinensäule mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Schwenkbarer Maschinenkopf ±90°, mit automatischer Höhenverstellung
- Leichtgängiger, groß dimensionierter Koordinaten-Kreuztisch mit 9-stufigem Automatikvorschub, Eilgangs- und Feinvorschubtaster
- Integriertes, geschlossenes Kühlmittelsystem mit Pumpe im Maschinensockel
- Schwenkbares Bedienpanel mit
  - Start- und Stoptaste
  - Rechts-/Linkslauf
  - Wahlschalter für Bohren/Fräsen und Gewindeschneiden
  - Maschinenkopf AUF/AB
  - Kühlmittelpumpe EIN/AUS / NOT-AUS
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen

Serienausstattung MFB 45 GLH	
Schnellspannbohrfutter B 18 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn ISO 30, Innengewinde M12	●
Anzugsspindel M12	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 45 GLH	●

Sonderzubehör MFB 45 GLH	EAN 90 04853
Digitale Positionsanz. SINO, 3 Achsen	82128 8
Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Spannzangen-Set ISO 30, 16-t., 3 - 25 mm	89046 8
Spannwerkzeug-Sortim. 14 mm, 52-t.	88083 4

Sonderzubehör ab Seite 36.

Technische Daten MFB 45 GLH	
Bohrleistung Stahl, max.	45 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Fräsleistung Planfräser, max.	80 mm
Fräsleistung Schaftfräser, max.	32 mm
Arbeitsbereich und Pinole	
Kreuztisch Breite x Tiefe	800 x 240 mm
Tisch Breiten- x Tiefenbewegung	565 x 230 mm
T-Nutbreite	14 mm
Maschinenkopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Maschinenkopf Hub	350 mm
Pinolenhub, max.	120 mm
Pinolenkegel Morsekonus	ISO 30
Drehzahlbereich, 12 Stufen	75 - 3.200 UpM
Pinolenabstand zum Tisch, max.	470 mm
Ausladung	252 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	1.100 W / 850 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.250 x 940 x 2.060
Gesamtgewicht	590 kg

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	EAN 90 04853
MFB 45 GLH	82130 1

NEU

MFB 50 L

Halbautomatische Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine

Ø	M	Ø	UpM	CE
50	16	100 25	115 - 1.750	

ELMAG
Powered by Quality

Sonderzubehör: Digitale Positionsanzeige SINO für drei Koordinatenachsen

MFB 50 L

Die stark dimensionierte Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 L bietet höchste Flexibilität für eine intensive Nutzung im Maschinen- und Werkzeugbau.

Sie ist mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet und ermöglicht, dank eines Maschinenkopfes mit variabler Ausladung, die Bearbeitung von überlangen Werkstücken.

Weitere Merkmale: Integriertes Kühlmittelsystem, Kreuztisch acht Vorschubstufen, einfache Bedienung - eine ideale Maschine für die Serienproduktion.

Großer Schwenkbereich des Fräskopfes ±90° und einstellbare Ausladung 250 - 700 mm - für sehr lange Werkstücke geeignet

Starker Antriebsmotor mit zwei Schaltstufen 1.500 W / 850 W

Robustes Zahnradgetriebe mit acht Drehzahlstufen, Rechts- und Linkslauf

Halogen-Beleuchtung

Leichtgängiger Koordinaten-Kreuztisch

Kreuztisch-Schaltgetriebe mit acht Vorschubstufen

Top-Funktionen für die anspruchsvolle Serienproduktion

- Werkzeugmaschinengenauigkeit nach DIN
- Sehr leistungsstarker Antriebsmotor mit zwei Motorstufen 1.500 W / 850 W
- Langlebiges Qualitäts-Zahnradgetriebe mit 8 einfach einstellbaren Drehzahlstufen
- Hohe Sicherheit dank einer durch die Pinole reichenden Anzugsspindel M12
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Gewindeschneideinrichtung
- Stufenlose Einstellung des Maschinenkopfes, des höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisches und der Pinole
- Maschinensäule und Maschinenkopf mit präzise einstellbaren Schwalbenschwanzführungen
- Schwenkbarer Maschinenkopf ±90° mit einstellbarer Ausladung 250 - 700 mm
- Leichtgängiger, groß dimensionierter Koordinaten-Kreuztisch mit 8 einfach einstellbaren Vorschubstufen, Eilgang / Stop / Feinvorschub auf einem Schalthebel
- Gute Halogen-Arbeitsbeleuchtung
- Übersichtliches Bedienfeld mit Stoptaste, Rechts-/Linkslauf, Motorstufe 1/2, und Kühlmittelpumpe Ein und Aus

- Integriertes, geschlossenes Kühlmittelsystem mit Pumpe im Maschinensockel
- Entspricht allen erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen

Serienausstattung MFB 50 L	
Schnellspannbohrfutter B 18 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn ISO 40, Innengewinde M12	●
Anzugsspindel M12	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung MFB 50 L	●

Sonderzubehör MFB 50 L	EAN 90 04853
Digitale Positionsanz. SINO, 3 Achsen	82129 5
Fräsersatz TITAN, 20-t., Ø 3 - 20 mm	89031 4
Spannzangen-Set ISO 40, 16-t., 3 - 25 mm	89047 5
Spannwerkzeug-Sortim. 14 mm, 52-t.	88083 4

Sonderzubehör ab Seite 36.

Technische Daten MFB 50 L	
Bohrleistung Stahl, max.	50 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Fräsleistung Planfräser, max.	100 mm
Fräsleistung Schaftfräser, max.	25 mm
Arbeitsbereich und Pinole	
Kreuztisch Breite x Tiefe	800 x 240 mm
Tisch Breiten- x Tiefenbewegung	400 x 230 mm
T-Nutbreite	14 mm
Fräskopf Schwenkbereich	li./re. ±90°
Koordinatentisch Hub	350 mm
Pinolenhub, max.	120 mm
Pinolenkegel Morsekonus	ISO 40
Drehzahlbereich, 8 Stufen	115 - 1.750 UpM
Pinolenabstand zum Tisch	60 - 440 mm
Einstellbare Ausladung	250 - 700 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	1.500 W / 850 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.110 x 1.100 x 2.080
Gesamtgewicht	610 kg

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	EAN 90 04853
MFB 50 L	82131 8