

Qualitäts-Diamanttrennscheiben

ELMAG® Spezialtrennscheiben für lange Standzeiten

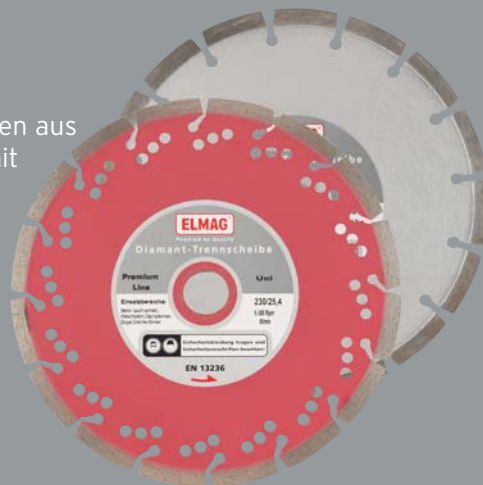
Nichts sollte so unvergänglich sein wie eine Diamanttrennscheibe ...

Für die Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® wird daher ausschließlich synthetisch hergestellter Diamant verwendet. Je nach Einsatzzweck besitzt synthetischer Diamant, im Vergleich mit Naturdiamant, eine fünfmal höhere Leistung. Synthetischer Diamant wird aus reinem Kohlenstoff hergestellt und ist in Form, Größe und Standzeit für seinen Verwendungszweck optimiert.



Qualitäts-Diamanttrennscheiben bestehen aus einem hochwertigen Stammbblatt mit mehrschichtigem Stahlkern, auf dem ein Schneidrand aufgebaut ist.

Für eine Auswahl von Diamanttrennscheiben wird in Modelle mit geschlossenem oder offenem Schneidrand unterschieden.



Modelle mit geschlossenem Schneidrand aus hochwertigem Sintermaterial, mit weicher Bronzebindung der Diamantkörnung:

Für genaue, saubere Schnitte in Fliesen und Keramik, Granitfliesen, Feinsteinzeug, Marmorplatten usw.

Modelle mit offenem Schneidrand mit Schneidsegmenten, aufgebracht durch Aufsinterung oder mittels Laserschweißung.

Entscheidend für die Auswahl ist die Art der Bindung der Diamantkörnung:

Weiche Bindung:

Für harte Materialien wie Granit, Beton, Marmor, harter Klinker, Ziegel, Dachpfannen usw.

Harte Bindung:

Für weiche (abrasive) Materialien wie weiche Schamotte, Asphalt, weicher Klinker, Kalksandstein usw.

Bindung

Die Bindung ist das Trägerelement für die Diamantkörnung. Sie wird durch Sinterung eines Bindemittels, z.B. Bronze, mit Diamantkörnern unter hohem Druck und Temperatur hergestellt. Die Bindung hält das in sie eingesinterte Diamantkorn fest, gibt es aber auch für den Schneidvorgang frei.

Kühlpausen für Diamanttrennscheiben

ELMAG® Steintrenntechnik Tischgeräte sind mit einer permanenten Wasserkühlung ausgestattet.

PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben von ELMAG® sind sowohl bei Nassschnitt als auch bei Trockenschnitt ohne Kühlpause verwendbar.

Für SILVER LINE Produkte empfehlen wir im Trockenschnitt Kühlpausen von 10 Sekunden je 2 Minuten.

Dazu wird die Schneideinheit angehoben und die Trennscheibe im Leerlauf belassen. Durch die optimale Bauform der ELMAG® Diamanttrennscheiben und die hohe Umdrehungsgeschwindigkeit wird eine gute Abkühlung erreicht.



Serien PREMIUM LINE

PROFI-Diamanttrennscheiben mit Spitzen-Schnittleistung

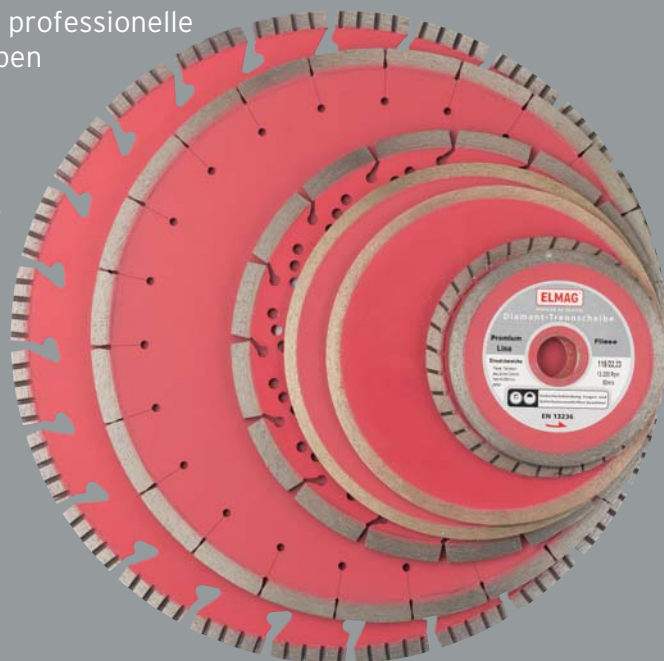
Mit den PREMIUM LINE Produkten bietet ELMAG® für professionelle und qualitätsbewusste Anwender Diamanttrennscheiben erster Güte, deren hochwertige Rohstoffe eine lange Lebensdauer und höchste Schnittleistung gewährleisten.

Die Bindung und Diamantkonzentration des Schneidrandes sind ideal auf den Härtegrad der empfohlenen Werkstoffe abgestimmt.

PREMIUM LINE Produkte mit offenem Schneidrand sind am Stammblatt mit einem Spannwalzring ausgestattet und daher besonders präzise.

Die Modelle SUPER TURBO, UNI und ABRASIV sind mit einem Überlastfluid ausgestattet, das ein Überhitzen des Blattes verhindert.

Alle PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben sind sicherheitstechnisch geprüft und entsprechen der europäischen Norm EN 13236.



PREMIUM LINE Modellauswahl

Präzise Fliese und Granit: PREMIUM LINE - FLIESE

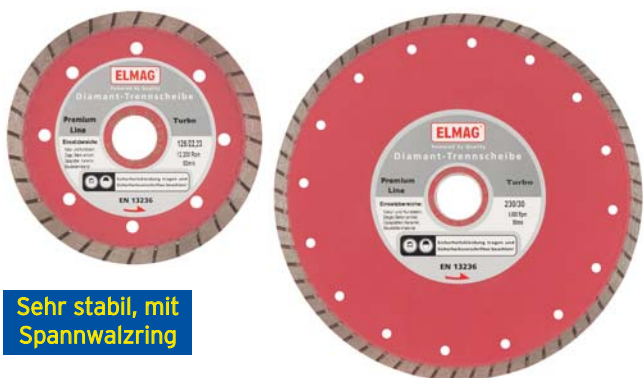


PREMIUM LINE - FLIESE

Sehr sauberer Schnitt durch weiche Sinter-Spezialbindung. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt.

mm	mm	Belag		Einsatzbereich	EAN 90 04853 Bestellnummer
		Höhe*	Breite ca.		
mm	mm	mm	mm		
115	22,2	5	1,6	Fliesen	61510 8
125	22,2		1,6	Keramik	61511 5
150	22,2		1,6	Kacheln	61512 2
180	25,4/30		1,7	dünne Granite	61513 9
200	25,4		1,7	Marmorplatten	61514 6
230	15/25,4/22,2		1,7		61515 3
250	30	8	1,7		61518 4
300	30		2,1		61516 0
350	30		2,2		61517 7

Für harte Tatsachen: PREMIUM LINE - TURBO



Sehr stabil, mit Spannwalzring

PREMIUM LINE - TURBO

mit weicher Sinter-Spezialbindung für den professionellen Dauereinsatz. Hohe Standzeit. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

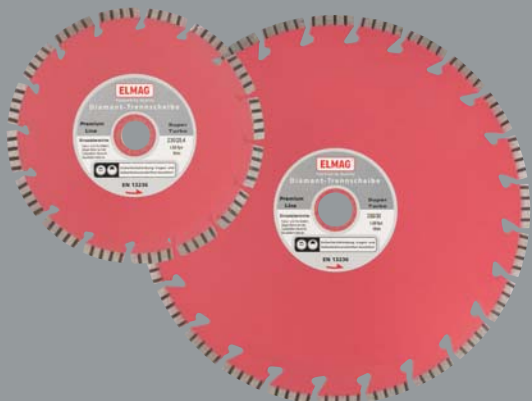
mm	mm	Belag		Einsatzbereich	EAN 90 04853 Bestellnummer
		Höhe*	Breite ca.		
mm	mm	mm	mm		
115	22,2	10	2,3	Beton	61530 6
125	22,2		2,3	Ziegel	61531 3
150	25,4		2,6	Granit	61532 0
180	25,4		2,6	Keramik	61533 7
200	25,4/30	7	2,7	Gipsplatten	61534 4
230	22,2/25,4/30	10	3		61535 1
250	30		3		61538 2
300	30		3,4		61536 8
350	25,4/30		3,4		61537 5

* = Belaghöhe bei ELMAG®: Effektiv nutzbare Verschleißschicht, gemessen ohne Schweißsteg!

Serien PREMIUM LINE

PROFI-Diamanttrennscheiben mit Spitzen-Schnittleistung

Lasergeschweißte Alleskönner: PREMIUM LINE - SUPER TURBO



PREMIUM LINE - SUPER TURBO

mit harter Spezialbindung (Titan-Korn). Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand.

Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

mm	mm	Belag		Überlastfluid	Einsatzbereich	EAN 90 04853 Bestellnummer
		Höhe*	Breite ca.			
115	22,2	9	2,3	•	armierter Beton	61550 4
125	22,2		2,5	•	Ziegel	61551 1
150	25,4		2,5	•	Gipsplatten	61552 8
180	22,2/25,4		2,6	•	Baustellenmaterial	61553 5
230	22,2/25,4		2,7	•	Dachziegel	61554 2
300	22,2/30		3,3	•	Auch für Motortrennschleifer!	61555 9
350	22,2/30		3,3	•		61556 6

Echte Universalisten mit Granitbindung: PREMIUM LINE - UNI



PREMIUM LINE - UNI

mit Spezialbindung (Titan-Korn) für harte Baustoffe. Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand.

Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt, ideal für Granit und Porphyr!

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

mm	mm	Belag		Überlastfluid	Einsatzbereich	EAN 90 04853 Bestellnummer
		Höhe*	Breite ca.			
115	22,2	8	2,4	•	Granit- und Porphyrlplatten	61570 2
125	22,2		2,4	•		61571 9
150	25,4		2,4	•	armierter Beton	61572 6
180	22,2/25,4		2,4	•	Waschbeton	61573 3
230	22,2/25,4		2,6	•	Ziegel	61574 0
300	22,2/30		2,8	•	harter Klinker	61575 7
350	22,2/30		2,8	•	Dachziegel	61576 4

Universell für abrasive Materialien: PREMIUM LINE - ABRASIV



PREMIUM LINE - ABRASIV

mit harter Bindung für abrasive Materialien. Lasergeschweißte Schneidsegmente, hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

mm	mm	Belag		Überlastfluid	Einsatzbereich	EAN 90 04853 Bestellnummer
		Höhe*	Breite ca.			
115	22,2	8	2,4	•	weiche Schamotte	61580 1
125	22,2		2,4	•	Asphalt	61581 8
150	25,4		2,4	•	weicher Klinker	61582 5
180	25,4		2,4	•		61583 2
230	22,2		2,6	•	Kalksandstein	61584 9
300	30		2,8	•	Frischbeton	61585 6
350	30		2,8	•	Estrich	61586 3
400	30		3,2	•		61587 0

* = Belaghöhe bei ELMAG®:
Effektiv nutzbare Verschleißschicht, gemessen ohne Schweißsteg!

PREMIUM LINE

PROFI-Diamanttrennscheiben für Spezialanwendungen



MARMOR

PREMIUM LINE MARMOR

Speziell für Marmor-Trennschnitte entwickelt. Marmor, Granit, Solhofer, Terrazzo.

Bi-Metallkern



SCHAMOTTE

PREMIUM LINE SCHAMOTTE

Speziell für Schamotte und Ofenkacheln. Ideale, geräuscharme Scheibe für Hafner. Optisch ähnlich PL MARMOR.



SPEEDY

PREMIUM LINE SPEEDY

Speziell für Feinsteinzeug: Extra dünn, nur 1,2 - 2,5 mm !



TWISTER

PREMIUM LINE TWISTER

Allerschneider für die Baustelle: Beton, armerter Beton, Granit, Klinker, Baustellenmaterial. Lärmreduzierte Ausführung.

Modell PREMIUM LINE			Belag		EAN 90 04853 Bestell- nummer
			Höhe *	Breite ca.	
	mm	mm	mm	mm	
MARMOR	250	30	7	2,5	61746 1
	300	30	7	2,5	61747 8
	350	30	7	2,9	61748 5
SCHAMOTTE geräuscharm	300	30	10	2,5	61614 3
	350	30	10	2,9	61615 0
SPEEDY	115	22,2	5	1,4	61740 9
	125	22,2	5	1,4	61741 6
	180	25,4	5	1,4	61743 0
	200	25,4	5	1,4	61744 7
	230	25,4	5	1,5	61745 4
	250	30	7	1,7	61737 9
	300	30	7	2,2	61738 6
	350	30	7	2,5	61739 3
TWISTER	230	22,2	9	2,6	61590 0

TECH-TIPS

Leichtgängigkeit und Schnitttiefe

Beim Schneidvorgang immer auf leichten, geradlinigen Schnitt achten. Nur in Schnittrichtung bewegen, ohne seitliche Belastung. Schnitt in ruhiger Bewegung durchziehen, nicht im Material hin- und herfahren. Keinen starken Schneiddruck ausüben. Das Eigengewicht der Schneideinheit genügt.

Schnitttiefe so vorwählen, dass der Schneidvorgang leicht vor sich geht. Bei einem hörbaren Absinken der Schnittgeschwindigkeit zunächst eine geringere Schnitttiefe einstellen und in einem zweiten / dritten Durchgang einen zusätzlichen Schnitt durchführen. Werkstücke mit sehr großer Schnitttiefe und mehrmaligem Schneid-durchgang immer einspannen.

Zubehör für Steintrenntechnik



Wasserpumpe S1

Förderhöhe 1,5 m
Förderleistung 12 l/min
50 W, 230 V

Wasserpumpe S3

Förderhöhe 2,5 m
Förderleistung 26 l/min
60 W, 230 V



Betriebsstundenzähler



Winkelanschlag



Laserschnittanzeige

Inkl. Montage, für Steintrennmaschinen bis max. 1.000 mm Schnittlänge.

Linienbreite ca. 1 mm.

Versorgung:

1 Mignon AA-Batterie
1,5 V oder NiCd-Akku
1,2 V pat.

Betriebsdauer mit
Batterie ca. 20 h.

Symbolfoto

Zubehör		EAN 90 04853 Bestellnr.
Wasserpumpe	Modell S1	61290 9
Wasserpumpe	Modell S3	61291 6
Betriebsstundenzähler	betriebsfertig montiert	61381 4
Diamantschärfstein	50x50x200 mm	61490 3
Laserschnittanzeige	bis 1.000 mm Schnittlänge, betriebsfertig montiert	61382 1
Winkelanschlag	für FSM 570/230 K	61352 4
Winkelanschlag	für STM Modelle, 0 - 180°	61361 6

Diamanttrennscheiben - Auswahl leicht gemacht

Werkstoff	SILVER LINE				PREMIUM LINE								
	FLIESE	TURBO	SUPER TURBO	UNI	FLIESE	TURBO	SUPER TURBO	UNI	ABRASIV	MAR-MOR	SCHA-MOTTE	SPEEDY	TWIS-TER
Asphalt									●				
Basalt		●	●	●	○	●	●	●					
Baumaterial, allg.			●	●			●	●					●
Beton, armiert			●	●			●	●					●
Beton, frisch								○	●				
Beton, hart / alt		●	●	●		●	●	●					●
Betonrohre		●	●	●		●	●	●					●
Bimsstein		○	○	●		○	○	●					
Dachziegel		●	●	●		●	●	●					
Estrich				○				○	●				
Feinsteinzeug					○							●	
Fliesen	●	○			●	○						●	
Gasbeton		○	○	○		○	○	○	●				
Gipsplatten		●	●	●		●	●	●					
Granit			○	○	○	●	○	●				○	●
Granitplatten, dünn	○	○			●	●						●	
Kacheln	●	○			●	○					●		
Kalksandstein, hart		○		○		●	○	●					
Kalksandstein, weich			○						●				
Keramik	○	●	●		●	●	●					●	
Klinker, hart		○	○	●	○	●	○	●					●
Klinker, weich		○	○			○	●	○	●				
Marmor	○	○			●	○				●		●	
Mauerputz									●				
Poroton		○	○	●		○	○	●					
Porphy		○	○	○		○	○	●					●
Quarzit		●	○			●							●
Schamotte									●		●		
Schiefer		●		○		●		○					●
Steinzeugrohre		○			●	●							
Verbundpflaster		○	○	●		●	●	●					●
Waschbeton			●	●		●	●	●					●
Ziegel		●	●	●		●	●	●					●

Eignung aller ELMAG® Diamanttrennscheiben für Trocken- und Nassschnitt!

● = sehr gut geeignet ○ = bedingt geeignet

TECH-TIP

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen.

Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben.

Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

NEU - Diamantschärfstein

Praktischer, sparsam verwendbarer Schärfstein höchster Qualität für das optimale und exakte Nachschärfen von Diamanttrennscheiben.

Abmessungen 50 x 50 x 200 mm.



Diamantschärfstein

61490 3