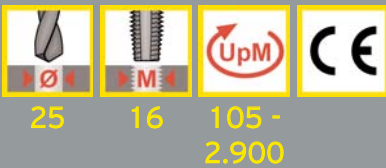


GBM 3/25 TN

Schnelle Getriebe-Tischbohrmaschine für Vielbohrer



Superschnell und superleise:

GBM 3/25 TN und GBM 3/25 SN mit schrägverzahntem Spezialgetriebe, superleises Laufgeräusch durch Stahl-/Presstoff-Kombination der Zahnräder



GBM 3/25 TN

- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor 900 W / 650 W, 400 Volt
- 2 Motorstufen, 8 Drehzahlstufen, sehr niedrige Grunddrehzahl 105 UpM für harte Materialien und Gewindeschneiden
- Schrägverzahntes, laufruhiges, hoch belastbares Qualitätsgetriebe
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Groß dimensionierter, präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten
- Drehbarer, mittels Zahnstange höhenverstellbarer Getriebekopf
- Skala für Bohrtiefe, verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung
- Übersichtliche Bedienelemente, mit NOT-AUS-Taster
- Wertbeständige, robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 100 mm
- Umfangreiche Serienausstattung



Übersichtlich angeordnete Bedienelemente



Rasche Umrüstung: Abzugshebel für Werkzeugauswurf

Je öfter Hartmetall und Edelstahl zu bearbeiten sind, umso eher sollte es eine starke Getriebebohrmaschine sein.

Dank einer Getriebezahnradkombination aus Stahl und Presstoff ist die leistungsstarke GBM 3/25 TN besonders laufruhig. Mit einer maximalen Drehzahl von 2.900 UpM verfügt sie über eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Kleinbohrungen. Für das Gewindeschneiden ist die Maschine mit Rechts- und Linkslauf ausgestattet.

Die GBM 3/25 TN ist als kompakte Tischbohrmaschine oder mit einem praktischen Universal-Stahlblechsockel erhältlich. Bitte beachten Sie auch das umfangreiche Set-Angebot.

Drehbarer Getriebekopf

Technische Daten GBM 3/25 TN

Bohrleistung Stahl, max.	25 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Arbeitsbereich und Pinole	
Bohrtisch Breite x Tiefe	340 x 570 mm
T-Nutbreite	14 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 3
Drehzahlbereich, 8 Stufen	105 - 2.900 UpM
Pinolenhub, max.	135 mm
Pinolenabstand zum Tisch, max.	580 mm
Ausladung	255 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	900 W / 650 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
Maschinenhöhe	1.150 mm
Grundplatte Breite x Tiefe	510 x 570 mm
Gesamtgewicht	130 kg

Serienausstattung GBM 3/25 TN

Schnellspanbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 3 / B 16	●
Reduzierhülsen MK 3 / MK 2 und MK 3 / MK 1	●
Austreibkeil	●
Bedienungsanleitung GBM 3/25 TN	●

Getriebe-Tischbohrmaschine	EAN 90 04853
GBM 3/25 TN	82000 7
Universal-Sockel für GBM 3/25 TN	78096 7

Sonderzubehör ab Seite 36.

Set-Angebot:

Getriebe-Tischbohrmaschine GBM 3/25 TN mit

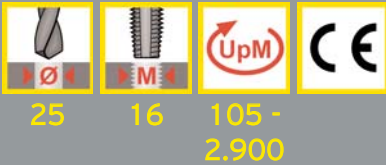
- Universal-Stahlblechsockel, inkl. zwei Werkzeugfächer
- Maschinenschraubstock 125 mm
- Zwei Spannschrauben 14 mm
- Bohrer-kassette 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm, MK 2 / MK 3, Abbildung Bohrer-kassette siehe GBM 3/25 SN

Bestellnummer EAN 90 04853 82002 1



GBM 3/25 SN

Schnelle Getriebe-Säulenbohrmaschine mit großer Arbeitshöhe



Einfach bedienbar:
Schalthebel für acht Drehzahlstufen



Drehrichtungswchsel:
Motorstufenschalter für Rechts- und Linkslauf



Gut einstellbar:
Einfach fixierbarer Bohrtiefenanschlag

Tool-ejection:
Werkzeugauswurf für rasche Umrüstung

Gut geschützt:
Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung



GBM 3/25 SN

- Laufruhiger, leistungsstarker Antriebsmotor 900 W / 650 W, 400 Volt
- 2 Motorstufen, 8 Drehzahlstufen, sehr niedrige Grunddrehzahl 105 UpM
- Schrägverzahntes, laufruhiges, hoch belastbares Qualitätsgetriebe
- Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
- Groß dimensionierter, präzise gearbeiteter Bohrtisch, dreh- und schwenkbar sowie mittels Zahnstange höhenverstellbar
- Drehbarer, mittels Zahnstange höhenverstellbarer Getriebekopf
- Skala für Bohrtiefe, verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung
- Übersichtliche Bedienelemente, mit NOT-AUS-Taster
- Wertbeständige, robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 100 mm
- Umfangreiche Serienausstattung

Technische Daten GBM 3/25 SN

Bohrleistung Stahl, max.	25 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M16
Arbeitsbereich und Pinole	
Bohrtisch Breite x Tiefe	500 x 350 mm
Bohrtisch Hub	850 mm
T-Nutbreite	14 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 3
Drehzahlbereich, 8 Stufen	105 - 2.900 UpM
Pinolenhub, max.	135 mm
Pinolenabstand zum Tisch, max.	905 mm
Ausladung	255 mm
Säulendurchmesser	100 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	900 W / 650 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

Maschinenhöhe	1.710 mm
Grundplatte Breite x Tiefe	400 x 500 mm
Gesamtgewicht	180 kg

Serienausstattung GBM 3/25 SN

Schnellspanbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 3 / B 16	●
Reduzierhülsen MK 3 / MK 2 und MK 3 / MK 1	●
Austreibkeil	●
Bedienungsanleitung GBM 3/25 SN	●

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GBM 3/25 SN	EAN 90 04853 82004 5
-------------	----------------------

Auch das Säulenmodell GBM 3/25 SN ist mit einem leistungsstarken Spezialgetriebe ausgestattet. Schrägverzahnte Getrieberäder aus Stahl und Pressstoff sorgen selbst bei höchster Beanspruchung für Laufruhe.

Mit einer Bohrleistung in Stahl von 25 mm erfüllt die GBM 3/25 SN den mittleren Bedarf im Maschinen- und Stahlbau. Sie bietet mit 905 mm Pinolenabstand viel Platz für die Aufnahme von hohen Werkstücken.

Bitte beachten Sie auch bei dieser Maschine das umfangreiche Set-Angebot.



Set-Angebot:

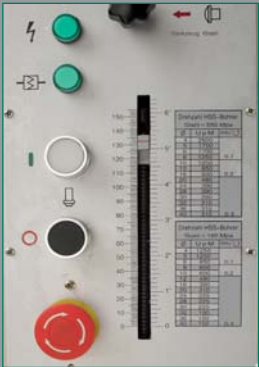
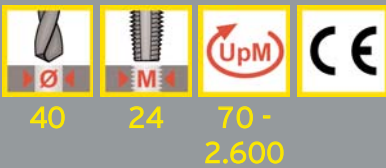
Getriebe-Säulenbohrmaschine GBM 3/25 SN mit

- Maschinenschraubstock 125 mm
- Zwei Spannschrauben 14 mm
- Bohrer-Kassette 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm, MK 2 / MK 3

Bestellnummer
EAN 90 04853 82005 2

GBM 4/40 SGA

High-Tech Getriebebohrmaschine mit integriertem Kühlmittelsystem



Optimale Anordnung der Bedienelemente:

- Automatischer Werkzeugauswurf
- EIN/AUS-Taster
- NOT-AUS-Taster
- Bohrtiefenskala
- Drehzahltabellen

Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager

Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung

Laufruhiger, sehr starker Antriebsmotor mit zwei Motorstufen 2.200 W / 1.500 W, 400 V

Langlebiges Qualitätsgetriebe, einfache Getriebeeinstellung, 12 Drehzahlstufen, sehr niedrige Grunddrehzahl 70 UpM

Einstellrad für Pinolenvorschubstufen 0,1/0,2/0,3 mm/U

Dreifach-Bedienhebel mit Schaltelementen für automatischen Pinolenvorschub oder Drehrichtungsumkehr (Gewindeschneidmodus)

Top-Funktionen:

- Elektromagnetischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Integriertes Kühlmittelsystem

Umfangreiche Serienausstattung

Wertbeständige, sehr robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 140 mm

Groß dimensionierter, präzise gearbeiteter Bohrtisch, dreh- und schwenkbar sowie mittels Zahnstange höhenverstellbar



Geschlossenes, integriertes Kühlmittelsystem, max. Pumpleistung 6 l/min

Massive Grundplatte mit T-Nuten 14 mm

- Beleuchtungsschalter
- Kühlmittelpumpe
- Gewindeschneideinrichtung
- Motorstufenschalter
- Netz-Hauptschalter
- Sehr gute Halogen-Bohrtischbeleuchtung



GBM 4/40 SGA

Technische Daten GBM 4/40 SGA

Bohrleistung Stahl, max.	40 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M24
Arbeitsbereich und Pinole	
Bohrtisch Breite x Tiefe	424 x 424 mm
Bohrtisch Hub	550 mm
T-Nutbreite	14 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 4
Drehzahlbereich, 12 Stufen	70 - 2.600 UpM
Pinolenvorschub, 3 Stufen	0,1/0,2/0,3 mm/U
Pinolenhub, max.	150 mm
Pinolenabstand zum Tisch, max.	615 mm
Pinolenabstand zum Sockel, max.	1.150 mm
Ausladung	330 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Antriebsmotor und Pumpe / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	2.200 W / 1.500 W
Kühlmittelpumpe	90 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Kühlmittel Pumpleistung, max.	6 l/min
Maschinenabmessungen	
Maschinenhöhe	2.230 mm
Grundplatte Breite x Tiefe	380 x 420 mm
Gesamtgewicht	670 kg

Serienausstattung GBM 4/40 SGA

Schnellspanbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 4 / B 16	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 1	●
Austreibkeil	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung GBM 4/40 SGA	●

Getriebe-Säulenbohrmaschine	EAN 90 04853
GBM 4/40 SGA	82010 6

Sonderzubehör ab Seite 36.

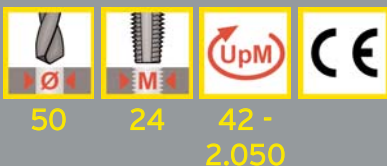
Die Königsklasse der ELMAG®-Qualitätsbohrmaschinen begeistert den Maschinenkenner:

Die neue GBM 4/40 SGA vereint in sich modernste Getriebe- und Bohrtechnik. Sie verfügt über einen zuschaltbaren, elektromagnetischen Pinolenvorschub und bietet dem Benutzer erweiterte Funktionen, wie Statusanzeige, Gewindeschneideinrichtung und Werkzeugauswurf.

Mit einem idealen Drehzahlbereich von 70 bis 2.600 UpM bewältigt die GBM 4/40 SGA Bohrdurchmesser in Stahl bis 40 mm. Dank eines sehr starken Antriebs und eines zuschaltbaren Kühlmittelsystems ist die Maschine auch für die Akkordproduktion großer Serien gut geeignet.

GBM 4/50 SGA

Multifunktionales Spitzenmodell mit Digitalanzeige



Optimal: Digitalanzeige für Bohrtiefe



Einstellrad für Pinolenvorschub, 4-fach anwählbar

Dreifach-Bedienhebel mit Schaltelementen für automatischen Pinolenvorschub oder Drehrichtungsumkehr (Gewindeschneidmodus)



Großer, präzise gearbeiteter Bohrtisch



Schneckengetriebe für die automatische Bohrtischverstellung



GBM 4/50 SGA

Top-Funktionen:

- Digitale Bohrtiefenanzeige
 - Automatische Höhenverstellung des Bohrtisches über Schneckengetriebe
 - Elektromagnetischer Pinolenvorschub
 - Gewindeschneideinrichtung
 - Automatischer Werkzeugauswurf
 - Integriertes Kühlmittelsystem
- Laufruhiger, superstarker Antriebsmotor mit zwei Motorstufen 2.800 W / 2.200 W, 400 Volt
 - Langlebiges Qualitätsgetriebe, einfache Getriebeeinstellung, 12 Drehzahlstufen, extrem niedrige Grunddrehzahl 42 UpM
 - Rechts- und Linkslauf, hohe Rundlaufgenauigkeit durch Präzisionskugellager
 - Groß dimensionierter, präzise gearbeiteter Bohrtisch, dreh- und schwenkbar, mit automatischer Höhenverstellung
 - Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten
 - Verstellbare Bohrfutter-Schutzabdeckung
 - Sehr gute Halogen-Bohrtischbeleuchtung
 - Wertbeständige, sehr robuste Konstruktion mit geschliffener Stahlsäule 160 mm

Technische Daten GBM 4/50 SGA

Bohrleistung Stahl, max.	50 mm
Gewindeschneidleistung, max.	M24
Arbeitsbereich und Pinole	
Bohrtisch Breite x Tiefe	460 x 450 mm
Bohrtisch Hub	540 mm
T-Nutbreite	14 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 4
Drehzahlbereich, 12 Stufen	42 - 2.050 UpM
Pinolenvorschub, 4 Stufen	0,07/0,15/0,26/0,4 mm/U
Pinolenhub, max.	180 mm
Pinolenabstand zum Tisch, max.	600 mm
Pinolenabstand zum Sockel, max.	1.215 mm
Ausladung	360 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Antriebsmotor und Pumpe / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	2.800 W / 2.200 W
Kühlmittelpumpe	90 W
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Kühlmittel Pumpleistung, max.	6 l/min
Maschinenabmessungen	
Maschinenhöhe	2.390 mm
Grundplatte Breite x Tiefe	370 x 500 mm
Gesamtgewicht	740 kg

Serienausstattung GBM 4/50 SGA

Schnellspanbohrfutter B 16 / 3 - 16 mm	●
Kegeldorn MK 4 / B 16	●
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 1	●
Austreibkeil	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung GBM 4/50 SGA	●

Getriebe-Säulenbohrmaschine	EAN 90 04853
GBM 4/50 SGA	82011 3

Die neu entwickelte, superstarke GBM 4/50 SGA bietet zahlreiche moderne Funktionen für präzises und effizientes Bohren. Der Benutzer wird durch einen einfach einstellbaren, elektromagnetischen Pinolenvorschub und durch eine digitale Bohrtiefenanzeige unterstützt.

Rüstzeiten werden durch einen automatischen Werkzeugauswurf und durch eine stufenlos einstellbare, elektromechanische Höhenverstellung des Bohrtisches verkürzt.

Eine Gewindeschneideinrichtung mit Schaltelementen am Dreifach-Bedienhebel sowie ein integriertes Kühlmittelsystem runden das Bild dieses exzellent bedienbaren Spitzenmodells ab.