

# PROFI 914/150

Leichte Leit- und Zugspindeldrehmaschine für Werkstatt und Ausbildung



914 300 70 - 1.400



16x 16x 36x 20x

Die ELMAG® PROFI-Modelle verfügen über alle Kennzeichen einer modernen Universaldrehmaschine:

Gute Drehzahl- und Vorschubauswahl, kräftige Zugspindel für hohe Schnittleistung, präzise Leitspindel für die Feinbearbeitung und einfache Bedienung.

Die PROFI 914/150 Universaldrehmaschine bietet mit 9 Drehzahlstufen und 16 automatischen Vorschüben eine gute Auswahl für die richtige Schnittgeschwindigkeit.

Leicht verständliche Tabellen am Spindelkopf der Maschine, gute Schaltbarkeit des Spindel- und des Vorschubgetriebes und ein präziser, nachstellbarer Werkzeugschlitten erleichtern das Leben des ambitionierten Drehers.

Mit einer Spitzenweite von 914 mm und einer Spindelbohrung von  $\varnothing$  38 mm deckt die PROFI 914/150 weitgehend den Bedarf von Installationsbetrieben, Auto- und Karosseriewerkstätten ab.

Die PROFI 914/150 ist mit einer Spindelsicherung gegen gleichzeitiges Einschalten der Leit- und Zugspindel ausgestattet und daher ideal für Lehrwerkstätten und Berufsschulen.

High-Tech-Sonderzubehör  
Digitale Positionsanzeige SINO



Spindelgetriebe-  
kasten

Spindel-  
drehzahl  
Einstell-  
tabellen

Spindel-  
drehzahl  
Schalt-  
elemente

Vorschub-  
umkehr

- Betriebslampe
- Getriebe-  
stellschalter
- NOT-AUS-  
Taster

Automatik-  
vorschub  
Einstell-  
tabellen

Füllstands-  
anzeige  
Ölbad  
Vorschub-  
getriebe

Automatik-  
vorschub  
Schalt-  
elemente

Getriebe-  
kasten  
Vorschub-  
getriebe



Stehli-  
Masch-  
als Ge

Heraus-  
Masch

Präziser Su-  
Quer- u-  
mit Vi

Stabiles Untergestell  
mit Werkzeugkästen

Geschützte Leitspindel mit präzisem  
Trapezgewinde für Feinarbeiten  
und Gewindeschneiden

Kräftige Zugspindel für  
Automatikvorschub

## Kompakte Drehtechnik für Drehprofis

- Hohe Werkzeugmaschinen-  
genauigkeit nach DIN-Norm
- Leistungsstarker Antriebsmotor  
1,1 kW, 400 Volt
- Hoch belastbares Antriebssystem  
mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hauptgetriebe mit  
im Ölbad laufendem, gehärteten  
Zahnrädern mit Präzisionsschliff
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl,  
9 Drehzahlstufen von 70 bis 1.400 UpM
- Gehärtete Arbeitsspindel  
mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 4  
und Spindelkegel MK 5

- Spindelbohrung 38 mm für  
die Aufnahme überlanger Wellen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeits-  
spindel durch selbstzentrierende,  
einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes  
Schaltgetriebe mit bequemer Vorschub-  
einstellung für 16 Längs- und Quer-  
vorschübe
- Spindelsicherung gegen gleichzeitigen  
Einsatz der Leit- und Zugspindel
- Laufruhige Zug- und Leitspindel  
durch hoch belastbare Gleitlager
- Präzise Leitspindel mit Trapezgewinde
- Leicht schaltbare Schaltwelle

- Breites Drehmaschinenbett aus Grau-  
guss mit starker Diagonalverrippung  
für optimale Schwingungsdämpfung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Prismen-  
führung mit Präzisionsschliff
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung  
großer Werkstücke bis  $\varnothing$  430 mm
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten  
mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-  
Taster und Sicherheitsendschalter am  
Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen-  
und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung

Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter - Spindelstopp beim Öffnen

Qualitäts-Dreibacken-Drehfutter für Innen- und Außenspannung

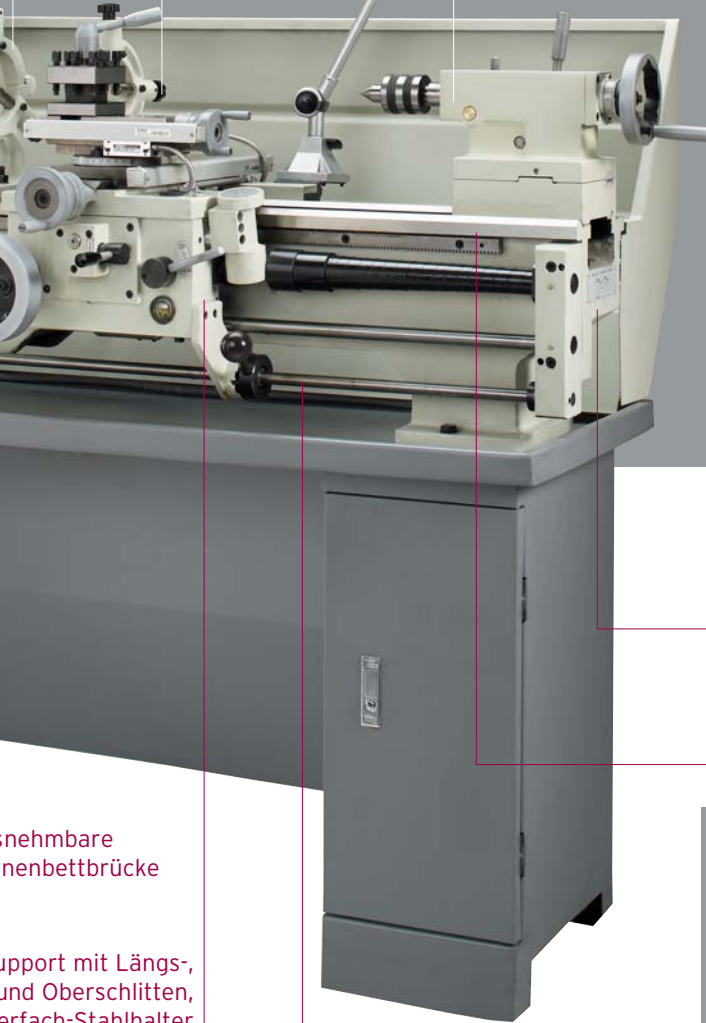
Mitlaufelinette auf Werkzeugschlitten für die Bearbeitung von langen Wellen

Linette auf Innenbettgenlager

Halogen-Arbeitslampe

Großer Reitstock:

- Drehen zwischen Spitzen
- Aufnahme von Werkzeugen
- Andrücken von Werkstücken
- Kegeldrehen



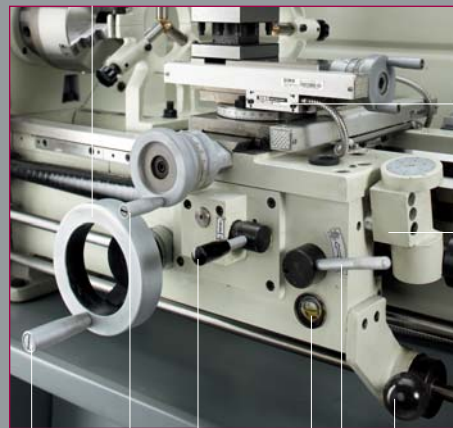
Abnehmbare Innenbettbrücke

Support mit Längs- und Oberschlitten, Vierfach-Stahlhalter

Schaltwelle für Arbeitsspindel Linkslauf / Stopp / Rechtslauf



Leichtgängige, große Handräder mit einstellbarer Feinskalierung



**High-Tech Sonderzubehör**  
 Glasmessstäbe für präzises Analogsignal zur Digitalen Positionsanzeige SINO  
 Gewindeuhr

Schalthebel für Arbeitsspindel Linkslauf / Stopp / Rechtslauf

Schalthebel der Schlossmutter

Füllstandsanzeige Schlosskasten

Schalthebel für Längsvorschub/Quervorschub

Handrad für Quervorschub

Handrad für Längsvorschub

Schweres Maschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für Schwingungsdämpfung

Zwei gesonderte, spezialgehärtete Prismenführungen mit Präzisionsschliff für exakte Schlittenführung



Digitale Positionsanzeige SINO für umfassende Unterstützung: Achsauswahl und -anzeige, Radius- und Durchmesseranzeige metrisch und Zoll, Nullstelleinrichtung, Speicher für 200 Nullpositionen und Werkzeuge, Meldungsanzeige etc.

**Technische Daten PROFI 914/150**

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	914 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Drehdurchmesser über Bett	300 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	178 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	430 mm
Brückenlänge	225 mm
Maschinenbettbreite	180 mm
Verschiebeweg Querschlitten	175 mm
Verschiebeweg Oberschlitten	95 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16 x 16 mm

Drehspindel	
Spindelaufnahme, DIN 55029	D1 - 4, CAMLOCK
Spindelbohrung	38 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahlen, 9 Stufen	70 - 1.400 UpM

Vorschubbereiche	
16 Längsvorschübe	0,078 - 1,044 mm/U
16 Quervorschübe	0,018 - 0,236 mm/U

Vorschubbereiche Gewindeschneiden	
36 metrische Gewinde	0,45 - 10 mm
20 Whitworth-/Zollgewinde	2 1/4 - 40 Gänge/Zoll
Leitspindelsteigung	3 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm

Reitstock und Pinole	
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 3
Pinolenhub	100 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	1,1 kW
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.700 x 750 x 1.270
Gesamtgewicht	420 kg

**Serienausstattung PROFI 914/150**

Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	●
Aufspannscheibe Ø 260 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	●
Mitlaufelinette für PROFI 914/150	●
Stehelinette für PROFI 914/150	●
Vierfach-Stahlhalter	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Gewindeuhr	●
Wechselrädersatz für PROFI 914/150	●
Untergestell für PROFI 914/150	●
Spänwanne für PROFI 914/150	●
Spritzwand für PROFI 914/150	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung PROFI 914/150	●

**Sonderzubehör PROFI 914/150**

Sonderzubehör PROFI 914/150	EAN 90 04853
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.000 mm	88086 5
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-t.	88067 4
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 16 x 16 mm	88077 3
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	88090 2
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-t.	88201 2
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210 4
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215 9
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.

Universal-Drehmaschine	EAN 90 04853
PROFI 914/150	88004 9

# PROFI 1000/165

## Mittelschwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine für die Kleinserie



1.000 330 70 - 2.000



20x 20x 27x 36x

Die PROFI 1000/165 Universaldrehmaschine ist ein von Drehern und Mechanikern geschätzter Klassiker. Sie wird für die flexible Einzelteil- und Kleinserienproduktion eingesetzt und ist für die Fertigung von mittelschweren Drehteilen geeignet.

Die Maschine ist für eine rasche Drehzahl- und Vorschubeinstellung mit leicht schaltbaren Bedienhebeln ausgestattet.

Ihr Spindelgetriebe bietet acht Drehzahlstufen ab 70 UpM. Mit einer maximalen Drehzahl von 2.000 UpM erzielt die PROFI 1000/165 höchste Präzision beim Feinschlichten und bietet eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Nichteisenmetalle. Eine fußbetätigte mechanische Spindelbremse bietet Sicherheit und reduziert Nebenzeiten.

Zusätzliche Pluspunkte: Kräftiger 1,5 kW Antriebsmotor, Spindelsicherung gegen gleichzeitiges Einschalten der Leit- und Zugspindel und umfangreiche Serienausstattung.

### High-Tech-Sonderzubehör

Digitale Positionsanzeige SINO

- Betriebslampe
- Kühlmittelpumpe Ein/Aus
- Getriebestellschalter
- NOT-AUS-Taster

Doppelhebel für die Drehzahleinstellung



Vorschubumkehr

Doppelhebel für die Vorschubeinstellung

Automatikvorschub Schaltelemente

Motor- und Riementrieb- abdeckung

Leistungsstarker Antriebsmotor 1,5 kW

Schweres Untergestell für Schwingungsdämpfung

Geschützte Leitspindel mit präzisiertem Trapezgewinde für Feinarbeiten und Gewindeschneiden

Kräftige Zugspindel für Automatikvorschub

Herausnehmbare Maschine für große

### Bewährte Technik für den flexiblen Einsatz

- Hohe Werkzeugmaschinen-Genauigkeit nach DIN-Norm
- Leistungsstarker Antriebsmotor 1,5 kW, 400 Volt
- Hoch belastbares Antriebssystem mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hauptgetriebe mit im Ölbad laufenden, gehärteten Zahnrädern mit Präzisionsschliff
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl, 8 Drehzahlstufen von 70 bis 2.000 UpM
- Gehärtete Arbeitsspindel mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 4 und Spindelkegel MK 5
- Spindelbohrung 38 mm für die Aufnahme überlanger Wellen

- Spindelbremse für rasches Handling
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeitsspindel durch selbstzentrierende, einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes Schaltgetriebe mit bequemer Vorschubeinstellung für 20 Längs- und Quervorschübe
- Spindelsicherung gegen gleichzeitigen Einsatz der Leit- und Zugspindel
- Laufruhige Zug- und Leitspindel durch hoch belastbare Gleitlager
- Präzise Leitspindel mit Trapezgewinde
- Leicht schaltbare Schaltwelle

- Breites Drehmaschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für optimale Schwingungsdämpfung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Prismenführung mit Präzisionsschliff
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung großer Werkstücke bis  $\varnothing 476$  mm
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung

Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter - Spindelstopp beim Öffnen

Qualitäts-Dreibacken-Drehfutter für Innen- und Außenspannung

Spritzwassergeschützte Halogen-Arbeitslampe

Flexibel einstellbare Kühlmittel-leitung mit Dosier- und Absperrventil

Stehlünette

Mitlaufünette

Großer Reitstock, Oberteil für Kegeldrehen verschiebbar



Abnehmbare Maschinenbettbrücke für große Drehdurchmesser

Fußpedal der Spindelbremse

Schaltwelle für Arbeitsspindel Linkslauf / Stopp / Rechtslauf

Schweres Maschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für Schwingungsdämpfung

Zwei spezialgehärtete, präzisionsgeschliffene Prismenführungen

Kühlmittelbehälter und Kühlmittelpumpe im Maschinensockel



Leichtgängige, große Handräder mit einstellbarer Feinskalierung metrisch und Zoll



High-Tech Sonderzubehör  
Glasmessstäbe für präzises Analogsignal zur Digitalen Positionsanzeige SINO

Gewindeuhr

Schalthebel für Arbeitsspindel Linkslauf / Stopp / Rechtslauf

Schalthebel der Schlossmutter

Füllstandsanzeige Schlosskasten

Schalthebel für Längsvorschub/Quervorschub

Handrad für Quervorschub

Handrad für Längsvorschub

**Serienausstattung PROFI 1000/165**

Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	●
Aufspannscheibe Ø 300 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	●
Mitlaufünette für PROFI 1000/165	●
Stehlünette für PROFI 1000/165	●
Vierfach-Stahlhalter	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Gewindeuhr	●
Wechselrädersatz für PROFI 1000/165	●
Mechanische Spindelbremse	●
Untergestell für PROFI 1000/165	●
Spänwanne für PROFI 1000/165	●
Spritzwand für PROFI 1000/165	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung PROFI 1000/165	●

**Sonderzubehör PROFI 1000/165** EAN 90 04853

Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.000 mm	88086 5
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-t.	88067 4
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 16 x 16 mm	88077 3
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	88090 2
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-t.	88201 2
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210 4
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215 9
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

**Technische Daten PROFI 1000/165**

<b>Arbeitsbereich</b>	
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Drehdurchmesser über Bett	330 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	198 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	476 mm
Brückenlänge	115 mm
Maschinenbettbreite	187 mm
Verschiebeweg Querschlitzen	175 mm
Verschiebeweg Oberschlitten	73 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16 x 16 mm
<b>Drehspindel</b>	
Spindelaufnahme, DIN 55029	D1 - 4, CAMLOCK
Spindelbohrung	38 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahlen, 8 Stufen	70 - 2.000 UpM
<b>Vorschubbereiche</b>	
20 Längsvorschübe	0,067 - 1,019 mm/U
20 Quervorschübe	0,018 - 0,275 mm/U
<b>Vorschubbereiche Gewindeschneiden</b>	
27 metrische Gewinde	0,45 - 10 mm
36 Whitworth-/Zollgewinde	3,5 - 80 Gänge/Zoll
Leitspindelsteigung	3 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm
<b>Reitstock und Pinole</b>	
Pinolendurchmesser	32 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 3
Pinolenhub	75 mm
<b>Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss</b>	
Antriebsleistung Elektromotor	1,5 kW
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
<b>Maschinenabmessungen</b>	
L x B x H, mm	1.840 x 650 x 1.260
Gesamtgewicht	495 kg
<b>Universal-Drehmaschine</b> EAN 90 04853	
PROFI 1000/165	88020 9

Sonderzubehör ab Seite 36.

# INDUSTRIE 1000/180

Bewährte Leit- und Zugspindeldrehmaschine für Metall- und Industriebetriebe



1.000 360 45 - 1.800



42x 42x 39x 28x

ELMAG® INDUSTRIE Universal Drehmaschinen sind für eine optimale Schwingungsdämpfung und Kraftableitung mit einem Drehmaschinen-gestell aus Grauguss ausgestattet.

Das Drehmaschinenbett besteht ebenfalls aus einem massiven Graugussblock mit starker, schwingungsdämpfender Diagonalverrippung.

Die INDUSTRIE-Modelle sind daher für die Aufnahme und präzise Bearbeitung von mittelschweren bis schweren Werkstücken geeignet.

Das leistungsstarke, leicht bedienbare Modell INDUSTRIE 1000/180 ist eine verlässliche Leit- und Zugspindeldrehmaschine am neuesten Stand der Technik.

Sie ist für eine effiziente Serienfertigung mit einem kraftvollen Antriebsmotor 2,4 kW, einem geschlossenen Kühlmittelsystem und einer mechanischen Spindelbremse ausgestattet.

Mit einem maximalen Drehdurchmesser von 360 mm und einer Spitzenweite von 1.000 mm deckt sie weitgehend den Bedarf von Werkstätten und Maschinenbaubetrieben.

Bei herausgenommener Maschinenbettbrücke, mit einer Planscheibe als Spannmittel, meistert die INDUSTRIE 1000/180 Drehteile bis Ø 506 mm.

High-Tech-Sonderzubehör  
Digitale Positionsanzeige SINO

Einfach bedienbare  
Doppelhebelsysteme  
für Spindeldrehzahl  
und Vorschubrichtung



Getriebekasten mit Drehknöpfen für Automatikvorschub und Gewindesteigung.

Die Zahnräder des Spindel- und des Vorschubgetriebes bestehen aus Chromnickelstahl. Sie sind gehärtet und präzisionsgeschliffen und laufen dauergeschmiert im Ölbad.

Robustes Maschinengestell aus Grauguss mit sehr guter Schwingungsdämpfung

Leistungsstarker Antriebsmotor 2,4 kW im Maschinensockel



Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter Spindelstopp beim Öffnen

Stahlübelmaschine



Netz-Hauptschalter

Herausnehmbare Maschinenbettbrücke für große Drehdurchmesser

Bedienfeld mit  
• Kühlmittelpumpe Ein/Aus  
• Betriebslampe  
• NOT-AUS-Taster  
• Getriebestellschalter

## ELMAG® INDUSTRIE 1000/180: Robustes Industriedesign für hohe Serienleistung

- Hohe Werkzeugmaschinen-Genauigkeit nach DIN-Norm
- Kraftvoller Qualitätsmotor 2,4 kW, 400 Volt für hohes Drehmoment
- Hoch belastbares Antriebssystem mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hochleistungsgetriebe mit im Ölbad laufenden, gehärteten und präzisionsgeschliffenen Zahnrädern aus Chromnickelstahl
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl, 16 Drehzahlstufen von 70 bis 1.800 UpM
- Gehärtete Arbeitsspindel mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 4 und Spindelkegel MK 5
- Spindelbohrung 38 mm für die Aufnahme überlanger Wellen
- Spindelbremse für rasches Handling
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeitsspindel durch selbstzentrierende, einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes Schaltgetriebe mit bequemer Vorschubeinstellung für 40 Längs- und Quervorschübe
- Hohe Laufruhe der Zug- und Leitspindel durch hoch belastbare Präzisionskegelrollenlager
- Präzise Leitspindel mit Trapezgewinde
- Leicht schaltbare Schaltwelle
- Breites Drehmaschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für optimale Schwingungsdämpfung
- Zweiteilige, spezialgehärtete Prismenführung mit Präzisionsschliff
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung großer Werkstücke bis Ø 506 mm
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmittelpumpe im Maschinensockel
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung



**High-Tech Sonderzubehör**  
 Glasmessstäbe am Werkzeugschlitten für präzises Analogsignal zur Digitalen Positionsanzeige SINO



**Präziser Werkzeugschlitten:**

- Längs-, Quer- und Ober-schlitten
- Führungen präzise einstellbar
- Vierfach-Stahlhalter
- Stellteile für manuellen und für Automatikvorschub
- Mitfahrende, spritzwasser-geschützte Halogenlampe
- Kühlmittleitung
- Abbildung mit montierter Mitlaufblötte

Spritzwassergeschützte Halogen-Arbeitslampe

Flexibel einstellbare Kühlmittel-leitung mit Dosier- und Absperrventil

Massiver Reitstock, Oberteil verschiebbar

Zwei spezialgehärtete, präzisionsgeschliffene Prismenführungen

Schweres Maschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für Schwingungsdämpfung

Kühlmittelbehälter und Kühlmittelpumpe im Maschinensockel

Fußpedal der Spindelbremse

**Serienausstattung INDUSTRIE 1000/180**

Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	●
Aufspannscheibe Ø 320 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	●
Halogen-Maschinenlampe	●
Mitlaufblötte für INDUSTRIE 1000/180	●
Stahlblötte für INDUSTRIE 1000/180	●
Vierfach-Stahlhalter	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Kühlmittelsystem	●
Gewindeuhr	●
Wechselrädersatz für INDUSTRIE 1000/180	●
Mechanische Spindelbremse	●
Untergestell für INDUSTRIE 1000/180	●
Spänewanne für INDUSTRIE 1000/180	●
Spritzwand für INDUSTRIE 1000/180	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung INDUSTRIE 1000/180	●

Leicht schaltbare Schaltwelle für Arbeits-spindel Linkslauf/Stopp/Rechtslauf

Zugspindel für optimalen Vorschub und rasche Positionierung, mit Überlastschutz

Hochpräzise Leitspindel mit Trapez-gewinde, für Feinarbeiten und Ge-windeschneiden, mit Überlastschutz

**Sonderzubehör PROFI 1000/180**

Sonderzubehör PROFI 1000/180	EAN 90 04853
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.000 mm	88086 5
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-t.	88067 4
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 16 x 16 mm	88077 3
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	88090 2
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-t.	88201 2
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210 4
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215 9
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.

**Technische Daten INDUSTRIE 1000/180**

Arbeitsbereich	
Spitzenweite	1.000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Drehdurchmesser über Bett	360 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	220 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke	506 mm
Brückenlänge	235 mm
Maschinenbettbreite	205 mm
Verschiebeweg Querschlitten	170 mm
Verschiebeweg Oberschlitten	100 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.	16 x 16 mm
Drehspindel	
Spindelaufnahme, DIN 55029	D1 - 4, CAMLOCK
Spindelbohrung	38 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 5
Spindeldrehzahlen, 16 Stufen	45 - 1.800 UpM
Vorschubbereiche	
42 Längsvorschübe	0,043 - 0,653 mm/U
42 Quervorschübe	0,043 - 0,653 mm/U
Vorschubbereiche Gewindeschneiden	
39 metrische Gewinde	0,4 - 7,5 mm
28 Whitworth-/Zollgewinde	4 - 56 Gänge/Zoll
Leitspindelsteigung	4 mm
Leitspindeldurchmesser	22 mm
Reitstock und Pinole	
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 3
Pinolenhub	120 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss	
Antriebsleistung Elektromotor	2,4 kW
Kühlmittelpumpe	0,04 kW
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen	
L x B x H, mm	1.920 x 740 x 1.194
Gesamtgewicht	880 kg
Universal-Drehmaschine	EAN 90 04853
INDUSTRIE 1000/180	88018 6