

INDUSTRIE 1000/230 - INDUSTRIE 1500/230

Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschine für Gewerbe und Industrie



1.000 460 25 -
1.500 2.000



42x 42x 41x 60x

Die INDUSTRIE 230-Modelle sind besonders massive, moderne Universaldrehmaschinen mit einer hohen Werkzeugmaschinen Genauigkeit und einem breiten Leistungsspektrum. Sie ermöglichen vom präzisen Kleingewinde mit 0,1 mm Steigung bis zur Serienproduktion von Drehteilen bis \varnothing 690 mm einfach alles.

Dank ihres 4 kW starken Antriebsmotors sind die INDUSTRIE 230-Modelle auch für die präzise Bearbeitung von massereichen Werkstücken geeignet.

Die Arbeitsspindel läuft in selbstzentrierenden Präzisionskegelrollenlagern. Die präzisionsgeschliffenen Zahnräder im Ölbad des Hochleistungsgetriebes sorgen für stabile Drehzahlen bis 2.000 UpM.

Mit einem integrierten Kühlmittelsystem und einer gut ansprechenden Spindelbremse sind die INDUSTRIE 230-Modelle für die Akkordproduktion gerüstet.

Ideale Maschinen also für den Maschinenbau und den Rohrleitungs-, Behälter- und Industrieofenbau. Mit den umfangreich ausgestatteten INDUSTRIE 230-Modellen sind Sie auf der sicheren Seite.

High-Tech-Sonderzubehör
Digitale Positionsanzeige SINO

Spindelkasten mit leicht einstellbaren Vorwahl- und Schaltelementen für die Spindeldrehzahl und die Vorschubrichtung



Getriebekasten mit übersichtlich angeordneten Vorwahl- und Schaltelementen für Automatikvorschub und Gewindesteigung. Die gehärteten und präzisionsgeschliffenen Zahnräder des Spindel- und des Vorschubgetriebes laufen dauergeschmiert im Ölbad.

Robustes, verwindungssteifes Drehmaschinen-gestell aus Grauguss mit sehr guter Schwingungsdämpfung

Leistungsstarker Antriebsmotor 4 kW im Maschinensockel integriert

Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter für Spindelstopp beim Öffnen



Bedienpanel mit
• Kupplungshilfe
• NOT-AUS-Taster
• Schalter für Halogenleuchte
• Schalter für Kühlmittelpumpe

Herausnehmbare Maschinenbettbrücke

Einstellwelle mit Schaltknöpfen für das Ausschalten des Automatikvorschubs

ELMAG® INDUSTRIE 230: Die Präzisen mit dem großen Dreh

- Hohe Werkzeugmaschinen Genauigkeit nach DIN-Norm
- Kraftvoller Qualitätsmotor 4 kW, 400 Volt für hohes Drehmoment
- Hoch belastbares Antriebssystem mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hochleistungsgetriebe mit im Ölbad laufenden, gehärteten und präzisionsgeschliffenen Zahnradern aus Chromnickelstahl
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl, 12 Drehzahlstufen von 25 bis 2.000 UpM
- Gehärtete, große Arbeitsspindel mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 6 und Spindelkegel MK 6
- Spindelbohrung 58 mm für die Aufnahme überlanger Wellen
- Spindelbremse für rasches Handling
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeitsspindel durch selbstzentrierende, einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes Schaltgetriebe mit bequemer Vorschubeinstellung für 42 Längs- und Quervorschübe
- Hohe Laufruhe der Zug- und Leitspindel durch hoch belastbare Präzisionskegelrollenlager
- Präzise Trapezgewinde-Leitspindel mit Überlastschutz
- Leicht schaltbare Schaltwelle
- Sehr breites Drehmaschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für optimale Schwingungsdämpfung
- Präzisionsgeschliffene, superharte Prismenführungen (> HB400)
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung großer Werkstücke bis \varnothing 690 mm
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Schlosskasten mit Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmittelpumpe im Maschinensockel
- Spritzwassergeschützte Halogen-Maschinenlampe
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung



High-Tech Sonderzubehör
 Glasmessstäbe am Werkzeugschlitten für präzises Analogsignal zur Digitalen Positionsanzeige SINO



Spezialgehärtete, präzisionsgeschliffene Prismenführungen

Hochpräzise Leitspindel mit Trapezgewinde, für Feinarbeiten und Gewindeschneiden

Reitstock-Oberteil für Kegeldrehen verschiebbar

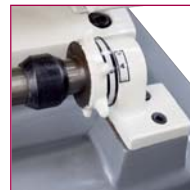


Schaltfinger an einer Schaltknoppe

Zugspindel für optimalen Vorschub und rasche Positionierung

Leicht schaltbare Schaltwelle für Arbeitsspindel
 Linkslauf/Stopp/Rechtslauf

Schweres, einteiliges Maschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für Schwingungsdämpfung



Lager der Einstellwelle mit verstellbaren Schaltknoppen

Gewindeuhr

Fußpedal der mechanischen Spindelbremse

Serienausstattung INDUSTRIE 230

Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	●
Aufspannscheibe Ø 350 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	●
Mitlaufblünette für INDUSTRIE 230	●
Stahlblünette für INDUSTRIE 230	●
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Kühlmittelsystem	●
Gewindeuhr und Positionsanschlag	●
Mechanische Spindelbremse	●
Halogen-Maschinenlampe	●
Untergestell für INDUSTRIE 230	●
Spänwanne und Spritzwand	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung INDUSTRIE 230	●



Massiver Reitstock auf zwei gehärteten, präzisionsgeschliffenen Prismenführungen

Sonderzubehör INDUSTRIE 230	EAN 90 04853
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.000 mm	88086 5
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.500 mm	88087 2
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-t.	88069 8
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 25 x 25 mm	88079 7
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-t.	88203 6
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 125 mm	88212 8
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217 3
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.



Präziser Werkzeugschlitten:

- Längs-, Quer- und Ober-schlitten
- Zentralschmierung im Schlosskasten
- Führungen präzise einstellbar
- Vierfach-Stahlhalter
- Stellteile für manuellen und für Automatikvorschub
- Mitfahrende, spritzwasser-geschützte Halogenlampe
- Flexibel einstellbare Kühl-mittelleitung mit Dosier- und Absperrventil
- Abbildung mit montierter Mitlaufblünette

Technische Daten INDUSTRIE 230

Arbeitsbereich		
Spitzenweite	1000/230	1.000 mm
	1500/230	1.500 mm
Spitzenhöhe		230 mm
Drehdurchmesser über Bett		460 mm
Drehdurchmesser über Schlitten		274 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke		690 mm
Brückenlänge		155 mm
Maschinenbettbreite		300 mm
Verschiebeweg Querschlitzen		290 mm
Verschiebeweg Oberschlitten		120 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.		25 x 25 mm
Drehspindel		
Spindelaufnahme, DIN 55029	D1 - 6, CAMLOCK	
Spindelbohrung		58 mm
Spindelkegel Morsekonus		MK 6
Spindeldrehzahlen, 12 Stufen		25 - 2.000 UpM
Vorschubbereiche		
42 Längsvorschübe		0,031 - 1,7 mm/U
42 Quervorschübe		0,014 - 0,784 mm/U
Vorschubbereiche Gewindeschneiden		
41 metrische Gewinde		0,1 - 14 mm
60 Whitworth-/Zollgewinde		2 - 112 Gänge/Zoll
34 metrische Modulgewinde		0,1 - 7 mm
50 Whitw.-/Zoll Modulgewinde		4 - 112 Gänge/Zoll
Leitspindelsteigung		6 mm
Leitspindeldurchmesser		35 mm
Reitstock und Pinole		
Pinolendurchmesser		60 mm
Pinolenkegel Morsekonus		MK 4
Pinolenhub		120 mm
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss		
Antriebsleistung Elektromotor		4 kW
Kühlmittelpumpe		0,1 kW
Anschlussspannung		400 V / 50 Hz
Maschinenabmessungen		
L x B x H (mm)	1000/230	2.170 x 1.040 x 1.340
	1500/230	2.720 x 1.040 x 1.340
Gesamtgewicht	1000/230	1.970 kg
	1500/230	2.200 kg
Universal-Drehmaschine		EAN 90 04853
INDUSTRIE 1000/230		88005 6
INDUSTRIE 1500/230		88006 3

INDUSTRIE 1000/250 - INDUSTRIE 1500/250 - IND

Leistungsstarke, robuste Spitzenmodelle für Gewerbe und Industrie



1.000 500 22 -
1.500 1800
2.000



66x 66x 66x 66x

High-Tech-Sonderzubehör

Digitale Positionsanzeige
SINO mit Glasmessstäben
am Werkzeugschlitten

Hochwertiges Dreibackert
Drehfutter für Innen- und
Außenspannung

Stahlünett



Übersichtlicher Einstellbereich mit
einfach bedienbaren Schalthebeln
für Spindeldrehzahl, Vorschub-
geschwindigkeit und Vorschub-
richtung, Gewindeart und
Gewindesteigung

Starker Antriebsmotor im Maschin-
sockel, Antrieb der Getriebe über
langlebige Qualitäts-Keilriemen



Hauptgetriebe mit im Ölbad
laufenden, gehärteten und
geschliffenen Zahnrädern
aus Chromnickelstahl

Verwindungssteifes
Drehmaschinen-
gestell aus
Grauguss mit sehr guter
Schwingungsdämpfung

Herausnehmbare
Maschinenbettbrücke

Bewährt - Robust - Präzise. Die Top-Modelle ELMAG® INDUSTRIE 250 sind vielfach eingesetzte Universaldrehmaschinen für die Serienproduktion. Durch eine Werkzeugmaschinen-Genauigkeit nach DIN-Norm bieten sie Top-Präzision.

An den INDUSTRIE 250-Modellen ist mit 15 Drehzahlstufen und 66 Vorschüben stets die optimale Schnittgeschwindigkeit einstellbar. Ein superstarker Antriebsmotor 5,5 kW und das leicht schaltbare Qualitätsgetriebe sorgen für konstante Drehzahl. In dieser Klasse selbstverständlich: Selbstzentrierende Arbeitsspindel und Kühlmittelsystem.

Präziser Werkzeugschlitten
mit Längs-, Quer- und
Oberschlitten, spielfreie
Schlittenführung durch
nachstellbare Keilleisten

Zentralschmierung
der Führungsbahnen und
des Schlosskastens

ELMAG® INDUSTRIE 250: Top-Präzision für Spitzenleistung

- Hohe Werkzeugmaschinen-Genauigkeit
- Superstarker Qualitätsmotor 5,5 kW, 400 Volt für hohes Drehmoment
- Hoch belastbares Antriebssystem mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hochleistungssgetriebe mit im Ölbad laufenden, gehärteten und präzisionsgeschliffenen Zahnrädern aus Chromnickelstahl
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl, 15 Drehzahlstufen von 22 bis 1.800 UpM
- Gehärtete, große Arbeitsspindel mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 6 und Spindelkegel MK 6
- Spindelbohrung 65 mm für die Aufnahme überlanger Wellen
- Elektromechanische Spindelbremse
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeitsspindel durch selbstzentrierende, einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes Schaltgetriebe mit bequemer Vorschub-einstellung für 66 Längs- und Quer-vorschübe
- Hohe Laufruhe der Zug- und Leitspindel durch hoch belastbare Präzisionskegelrollenlager
- Längsanschlag für Automatikstopp
- Kräftige Zugspindel mit Rutschkupplung
- Präzise Trapezgewinde-Leitspindel mit Kupplung und Überlastschutz
- Leicht schaltbare Schaltwelle
- Präzisionsgeschliffene, superharte Prismenführungen (> HB400)
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung großer Werkstücke bis \varnothing 630 mm
- Extra breites Drehmaschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für optimale Schwingungsdämpfung
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Schlosskasten mit Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmittelpumpe im Maschinensockel
- Spritzwassergeschützte Maschinenlampe
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung

INDUSTRIE 2000/250

Alle Modelle mit elektro-
mechanischer Spindelbremse

Modell INDUSTRIE 2000/250
serienmäßig mit Eilgangsmotor*

Spritzwassergeschützte
Halogen-Maschinenlampe

Flexibel einstellbare Kühl-
mittelleitung mit Dosier-
und Absperrventil

Massiver Reitstock mit
Einhebelklemmung,
Oberteil für Kegeldrehen
verstellbar

Reitstock-Pinole und
Handrad mit Feinskalierung

Zwei gesonderte, spezial-
gehärtete Prismenführungen
mit Präzisionsschliff für
exakte Schlittenführung

Schweres, einteiliges Maschinen-
bett aus Grauguss mit starker
Diagonalverrippung für optimale
Schwingungsdämpfung

Schaltwelle für das Ein-, Um- und
Ausschalten der Arbeitsspindel

Kühlmittelbehälter und
Kühlmittelpumpe 0,125 kW
im Maschinensockel

Elektromechanische
Spindelbremse

Massive Zugspindel für
optimalen Vorschub und rasche
Positionierung, mit Rutsch-
kupplung als Überlastschutz

Groß dimensionierte, hochpräzise
Leitspindel mit Trapezgewinde,
für optimale Koordination beim
Gewindeschneiden, mit Überlastschutz



Mitlaufhülse,
auf Werkzeug-
schlitten montiert

Technische Daten INDUSTRIE 250

Arbeitsbereich

Spitzenweite	1000/250	1.000 mm
	1500/250	1.500 mm
	2000/250	2.000 mm
Spitzenhöhe		250 mm
Drehdurchmesser über Bett		500 mm
Drehdurchmesser über Schlitten		325 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke		630 mm
Brückenlänge		260 mm
Maschinenbettbreite		330 mm
Verschiebeweg Querschlitzen		300 mm
Verschiebeweg Oberschlitten		130 mm
Drehmeißelquerschnitt, max.		25 x 25 mm

Drehspindel

Spindelaufnahme, DIN 55029	D1 - 6, CAMLOCK
Spindelbohrung	65 mm
Spindelkegel Morsekonus	MK 6
Spindeldrehzahlen, 15 Stufen	22 - 1.800 UpM

Vorschubbereiche

66 Längsvorschübe	0,072 - 4,038 mm/U
66 Quervorschübe	0,036 - 2,019 mm/U

Vorschubbereiche Gewindeschneiden

66 metrische Gewinde	0,5 - 28 mm
66 Whitworth-/Zollgewinde	1 - 56 Gänge/Zoll
33 metrische Modulgewinde	0,5 - 3,5 mm
33 Whitw.-/Zoll Modulgewinde	8 - 56 Gänge/Zoll
Leitspindelsteigung	6 mm
Leitspindeldurchmesser	35 mm

Reitstock und Pinole

Pinolendurchmesser	65 mm
Pinolenkegel Morsekonus	MK 5
Pinolenhub	120 mm

Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss

Antriebsleistung Elektromotor	5,5 kW
Kühlmittelpumpe	0,125 kW
Eilgangsmotor*	0,12 kW
Anschlussspannung	400 V / 50 Hz

Maschinenabmessungen

L x B x H (mm)	1000/250	2.450 x 1.150 x 1.800
	1500/250	2.950 x 1.150 x 1.800
	2000/250	3.450 x 1.150 x 1.800
Gesamtgewicht	1000/250	1.600 kg
	1500/250	1.830 kg
	2000/250	2.070 kg

Universal-Drehmaschine

	EAN 90 04853
INDUSTRIE 1000/250	88010 0
INDUSTRIE 1500/250	88007 0
INDUSTRIE 2000/250	88008 7

Serienausstattung INDUSTRIE 250

Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	●
Aufspannscheibe Ø 435 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	●
Mitlaufhülse für INDUSTRIE 250	●
Stahlhülse für INDUSTRIE 250	●
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Kühlmittelsystem	●
Gewindeuhr und Positionsanschlag	●
Elektromechanische Spindelbremse	●
Wechselrädersatz für INDUSTRIE 250	●
Halogen-Maschinenlampe	●
Untergestell für INDUSTRIE 250	●
Spänewanne und Spritzwand	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung INDUSTRIE 250	●

* = Eilgangsmotor 0,12 kW für eine
Längsschlittengeschwindigkeit von 5 m/min:
Bei Modell INDUSTRIE 2000/250 serienmäßig,
für die Modelle INDUSTRIE 1000/250 und
INDUSTRIE 1500/250 als Sonderzubehör
auf Anfrage.

Sonderzubehör INDUSTRIE 250

	EAN 90 04853
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.000 mm	88086 5
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.500 mm	88087 2
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 2.000 mm	88088 9
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-t.	88069 8
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 25 x 25 mm	88079 7
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-t.	88203 6
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 125 mm	88212 8
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217 3
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.

INDUSTRIE 1500/330 - 2000/330 - 3000/330 - 1500/400

Top-Auswahl an leistungsstarken Spitzenmodellen mit großem Drehdurchmesser



1.500 660 9 -
2.000 800 1.275
3.000



54x 54x 72x 72x

Alle Modelle mit elektro-mechanischer Spindelbremse und Eilgangsmotor

Die Universaldrehmaschinen INDUSTRIE 330 und 400 sind die richtige Antwort, wenn es um die präzise Bearbeitung von schweren Maschinenbau-, Guss- und Schmiedeteilen geht.

Mit sechs Spitzenmodellen bietet ELMAG® in dieser Maschinenklasse eine breite Auswahl an.

Ein superstarker Antriebsmotor liefert ausreichend Power für ein Hochleistungsgetriebe mit 18 leicht schaltbaren Drehzahlstufen und für ein Vorschubgetriebe mit 54 Automatikstufen.

Präzisionsgeschliffene, superharte Prismenführungen tragen einen den Anforderungen entsprechend massiven, multifunktionalen Werkzeugschlitten. Dank eines Eilgangsmotors und Vorwahltasten am Schlosskasten ist er mühelos und rasch verschiebbar.

Ebenfalls bemerkenswert: Der sehr massive Reitstock besitzt eine mechanische Positioniereinrichtung und der Pinolenvorschub ist einstellbar. Bei herausgenommener Brücke können Drehteile bis Ø 860 mm bzw. bis Ø 1.000 mm erzeugt werden.

High-Tech Sonderzubehör
Multifunktionale digitale Positionsanzeige SINO

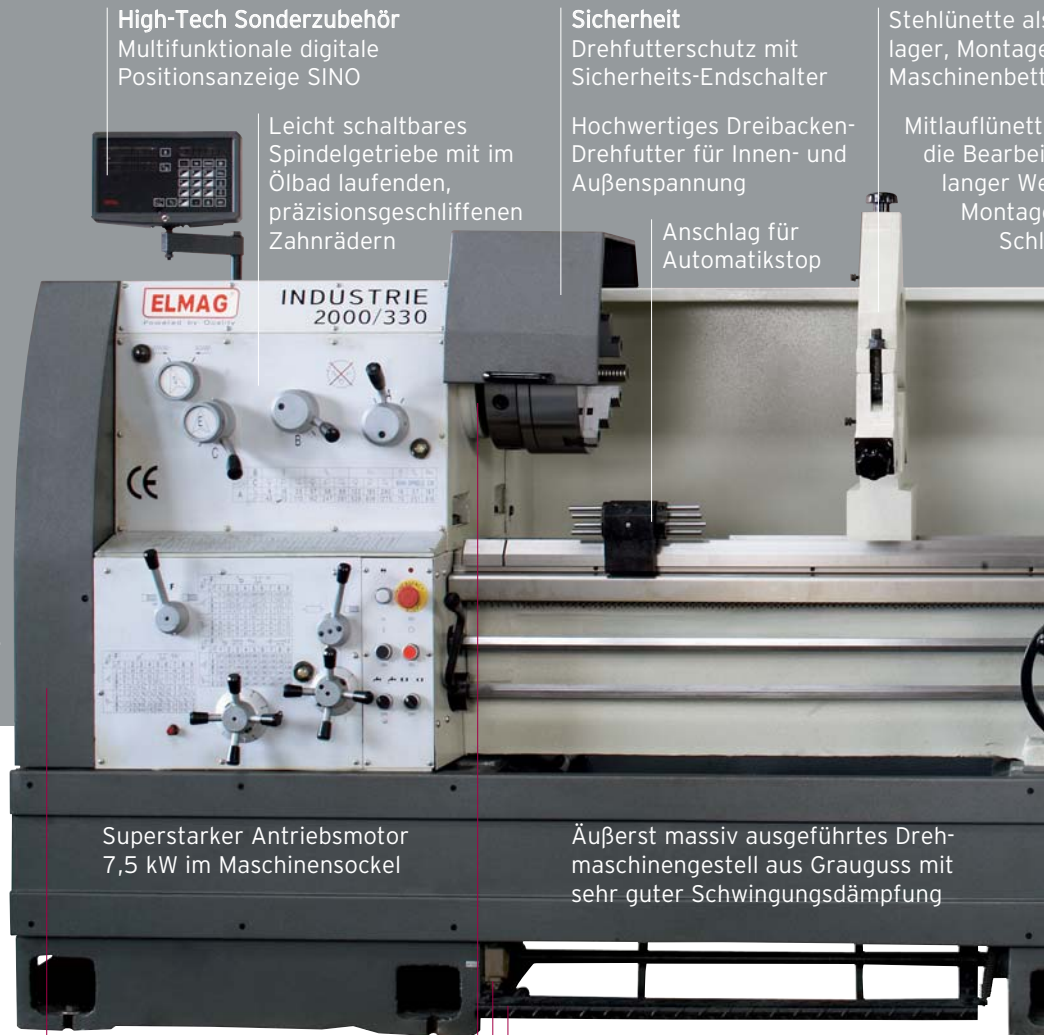
Leicht schaltbares Spindelgetriebe mit im Ölbad laufenden, präzisionsgeschliffenen Zahnradern

Sicherheit
Drehfutterschutz mit Sicherheits-Endschalter

Hochwertiges Dreibacken-Drehfutter für Innen- und Außenspannung

Stahlünnette als Lager, Montage- und Maschinenbett

Mitlaufülne für die Bearbeitung langer Werkstücke mit Montage- und Schlitten



Anschlag für Automatikstop

Superstarker Antriebsmotor 7,5 kW im Maschinensockel

Äußerst massiv ausgeführtes Drehmaschinen-gestell aus Grauguss mit sehr guter Schwingungsdämpfung

Leicht schaltbares Vorschubgetriebe für Automatikvorschub, mit im Ölbad laufenden, präzisionsgeschliffenen Zahnradern

Fußleiste für elektro-mechanische Spindelbremse

Robuster Support für Längs-, Quer- und präzises manuelle Längs-, Plan- und Querschlitten mit Zentralschmierung

Endschalter für elektro-mechanische Spindelbremse

Abdeckung für den Riemenantrieb des Vorschub- und Spindelgetriebes

Gehärtete, in Präzisionslagern laufende Arbeitsspindel mit Spindelbohrung Ø 103 mm

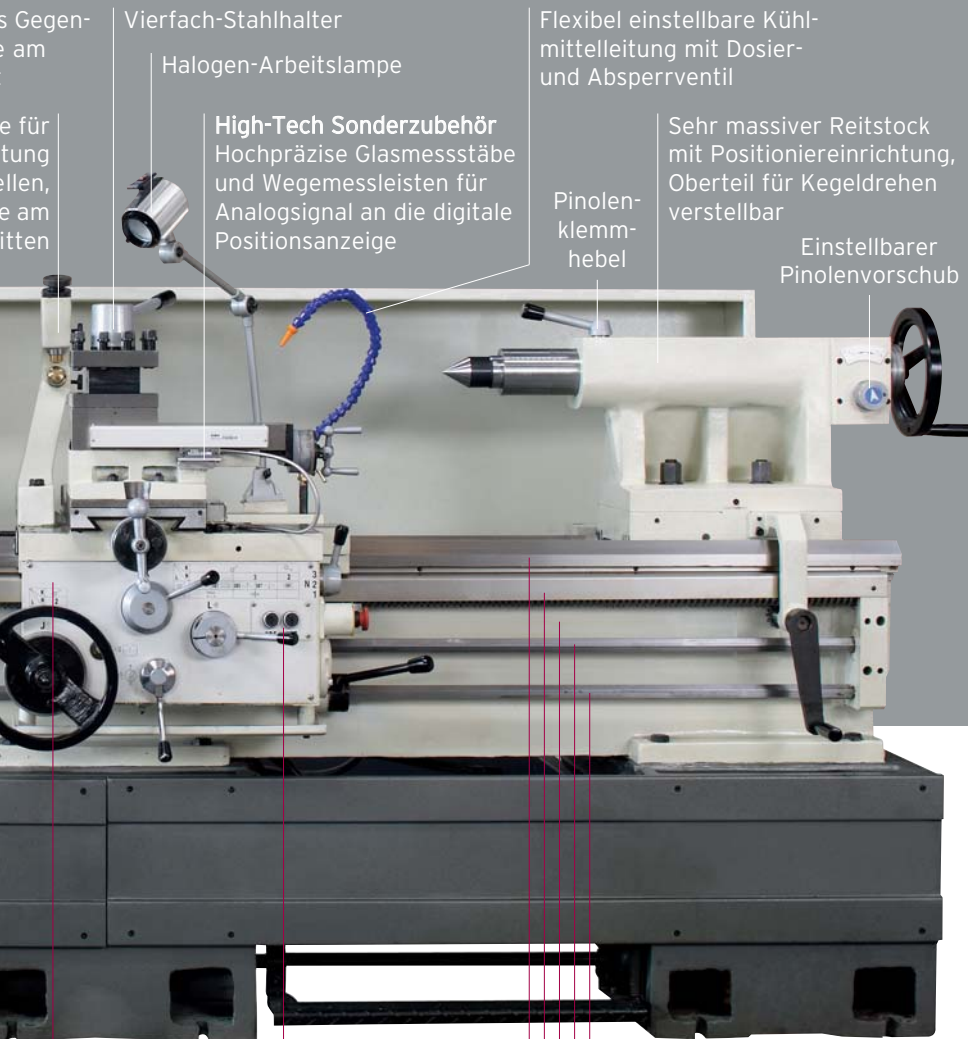
Heavy metal: Mächtig - präzise - wertbeständig

- Hohe Werkzeugmaschinen-Genauigkeit nach DIN-Norm
- Superstarker Qualitätsmotor 7,5 kW für hohes Drehmoment
- Hoch belastbares Antriebssystem mit Qualitäts-Riemenantrieb
- Langlebiges Hochleistungsgetriebe mit im Ölbad laufenden, gehärteten und präzisionsgeschliffenen Zahnradern aus Chromnickelstahl
- Einfach einstellbare Spindeldrehzahl, 18 Drehzahlstufen von 9 bis 1.275 UpM
- Gehärtete, massive Arbeitsspindel mit Spindelaufnahme CAMLOCK D1 - 11
- Spindelbohrung 103 mm für die Aufnahme großer, überlanger Wellen
- Elektromechanische Spindelbremse

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Arbeitsspindel durch selbstzentrierende, einstellbare Präzisionskegelrollenlager
- Leichtgängiges, im Ölbad laufendes Schaltgetriebe mit bequemer Vorschubeinstellung für 54 Längs- und Quervorschübe
- Hohe Laufruhe der Zug- und Leitspindel durch Präzisionskegelrollenlager
- Längsanschlag für Automatikstop
- Kräftige Zugspindel mit Rutschkupplung
- Präzise Trapezgewinde-Leitspindel mit Kupplung und Überlastschutz
- Leicht schaltbare Schaltwelle
- Extra breites Drehmaschinenbett aus Grauguss mit starker Diagonalverrippung für optimale Schwingungsdämpfung

- Präzisionsgeschliffene, superharte Prismenführungen (> HB 400)
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung großer Werkstücke bis Ø 860 mm bzw. Ø 1.000 mm
- Präzise Längs-, Plan- und Oberschlitten mit spielfrei einstellbaren Führungsleisten
- Schlosskasten mit Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Kühlmittelpumpe im Maschinensockel
- Spritzwassergeschützte Maschinenlampe
- Sicherheit: Ausstattung mit NOT-AUS-Taster und Sicherheitsendschalter am Drehfutterschutz
- Erfüllt alle erforderlichen Maschinen- und Sicherheitsnormen
- Umfangreiche Serienausstattung

500/400 - 2000/400 - 3000/400



s Gegen-
e am

Vierfach-Stahlhalter

Halogen-Arbeitslampe

Flexibel einstellbare Kühl-
mittelleitung mit Dosier-
und Absperrventil

High-Tech Sonderzubehör
Hochpräzise Glasmessstäbe
und Wegmessleisten für
Analogsignal an die digitale
Positionsanzeige

Pinolen-
klemm-
hebel

Sehr massiver Reitstock
mit Positioniereinrichtung,
Oberteil für Kegeldrehen
verstellbar

Einstellbarer
Pinolenvorschub

ort mit einstellbaren
und Oberschlitten für
elles und automatisches
nd Formdrehen, Schloss-
tralschmierung für die
en

Vorwahltasten für
das Verschieben
des Werkzeug-
schlittens durch
den Eilgangsmotor

Leicht schaltbare Schaltwelle:
Arbeitsspindel Links/Stopps/Rechts

Massive Zugspindel für optimalen
Vorschub und rasche Positionierung,
mit Überlastschutz

Schweres, einteiliges Maschinenbett
aus Grauguss mit starker Diagonal-
verrippung für Schwingungsdämpfung

Groß dimensionierte, hochpräzise
Leitspindel mit Trapezgewinde,
für optimale Koordination beim
Gewindeschneiden, mit Überlastschutz

Zwei gesonderte, gehärtete Prismenführungen
mit Präzisionsschliff, für exakte Schlittenführung

TECH-TIP

Die **INDUSTRIE 330- und 400-Modelle**
sind echte **Universal-Maschinen**:
Dank einer minimalen Spindeldrehzahl
von nur 9 UpM können die Maschinen
auch für Spezialproduktionen verwen-
det werden, z.B. für das präzise Wickeln
von Heizschlangen oder Rohrleitungs-
Wärmeaustauschern.

Technische Daten INDUSTRIE		330	400
Arbeitsbereich			
Spitzenweite	1500	1.500 mm	
	2000	2.000 mm	
	3000	3.000 mm	
Spitzenhöhe		330 mm	400 mm
Drehdurchmesser über Bett		660 mm	800 mm
Drehdurchmesser über Schlitten		435 mm	545 mm
Drehdurchmesser ohne Brücke		860 mm	1.000 mm
Brücklänge		280 mm	
Maschinenbettbreite		400 mm	
Verschiebeweg Querschlitten		325 mm	
Verschiebeweg Oberschlitten		110 mm	
Drehmeißelquerschnitt, max.		32 x 32 mm	
Drehspindel			
Spindelaufnahme, DIN 55029		D1 - 11, CAMLOCK	
Spindelbohrung		103 mm	
Spindelkegel Morsekonus		MK 6	
Spindeldrehzahlen, GUZ*		18 Stufen, 9 - 1.275 UpM	
Spindeldrehzahlen, IUZ*		6 Stufen, 16 - 816 UpM	
Vorschubbereiche			
54 Längsvorschübe		0,073 - 4,066 mm/U	
54 Quervorschübe		0,036 - 2,033 mm/U	
Vorschubbereiche Gewindeschneiden			
72 metrische Gewinde		0,5 - 112 mm	
72 Whitworth-/Zollgewinde		1/4 - 56 Gänge/Zoll	
36 metrische Modulgewinde		0,5 - 7 mm	
36 Whitw./Zoll Modulgewinde		1/4 - 56 Gänge/Zoll	
Leitspindelsteigung		12 mm	
Leitspindeldurchmesser		40 mm	
Reitstock und Pinole			
Pinolendurchmesser		90 mm	
Pinolenkegel Morsekonus		MK 6	
Pinolenhub		150 mm	
Antriebsmotor / Elektrischer Anschluss			
Antriebsleistung Elektromotor		7,5 kW	
Kühlmittelpumpe		0,125 kW	
Eilgangsmotor		0,25 kW	
Anschlussspannung		400 V / 50 Hz	
Maschinenabmessungen			
L x B x H (mm)	1500	3.350 x 1.300 x 2.100	
	2000	3.850 x 1.300 x 2.100	
	3000	4.850 x 1.300 x 2.100	
Gesamtgewicht	1500	3.250 kg	3.400 kg
	2000	3.500 kg	3.650 kg
	3000	3.900 kg	4.050 kg

Serienausstattung INDUSTRIE 330 und 400	
Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	●
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 400 mm	●
Aufspannscheibe Ø 610 mm	●
2 Zentrierspitzen feststehend	●
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	●
Mitlaufdünette für INDUSTRIE 330 / 400	●
Stehdünette für INDUSTRIE 330 / 400	●
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set 5-teilig	●
Drehfutterschutz mit Sicherheitsendschalter	●
Kühlmittelsystem	●
Eilgangsmotor 0,25 kW für Längsschlitten	●
Gewindeuhr und Positionsanschlag	●
Elektromechanische Spindelbremse	●
Wechselrädersatz für INDUSTRIE 330 / 400	●
Halogen-Maschinenlampe	●
Untergestell für INDUSTRIE 330 / 400	●
Spänwanne für INDUSTRIE 330 / 400	●
Spritzwand für INDUSTRIE 330 / 400	●
Werkzeugsatz	●
Bedienungsanleitung INDUSTRIE 330/400	●

Sonderzubehör INDUSTRIE 330 und 400	EAN 90 04853
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 1.500 mm	88087 2
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 2.000 mm	88088 9
Digitale Positionsanzeige SINO, bis 3.000 mm	88089 6
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-t.	88069 8
Wendeplatten-Satz 7-t., für Drehmeißel-S. 25 x 25 mm	88079 7
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-t.	88203 6
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 125 mm	88212 8
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217 3
Bohrfutter / Kegeldorne / Werkzeughülsen / Spannzangen	

Sonderzubehör ab Seite 36.

Universal-Drehmaschine	EAN 90 04853
INDUSTRIE 1500/330	88024 7
INDUSTRIE 2000/330	88025 4
INDUSTRIE 3000/330	88026 1
INDUSTRIE 1500/400	88027 8
INDUSTRIE 2000/400	88028 5
INDUSTRIE 3000/400	88029 2

* = GUZ: gegen Uhrzeigersinn, IUZ: im Uhrzeigersinn