






SPECIAL 400 S



		○	□	▭
90°		290	280	400 x 200
45° sinistra	left izq. links gauche	180	160	180 x 110
45° destra	right dex rechts droite	240	220	240 x 130
60° destra	right dex rechts droite	140	140	140 x 140

				
kW	mt/min.	mm.	mm.	Kg.
0,9 x 1,6	37 x 75	400	3010x25,4x0,9	575



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
 - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
 - Volani opportunamente dimensionati.
 - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
 - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
 - Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
 - Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama.
 - Spessore di taglio 1,2 mm.
 - Campo di taglio 45° sx 60° dx.
 - Fermo regolabile per tagli della stessa misura
 - Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante
 - Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet
 - Dimensioni d'ingombro larg. 1400 x lung. 1600 x alt. 1900
 - Funzionamento:
avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
1. chiude la morsa e aziona il motore nastro,
 2. fa discendere l'arco per il taglio,
 3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza,
 4. apre la morsa.
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guida del nastro, tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità 20-90 mt/1'
- Possibilità di taglio in manuale



TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
 - Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
 - Entsprechend bemessene Schwungräder.
 - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
 - Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
 - Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
 - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
 - Schnittstärke mm 1,2
 - Schnittbereich 45° links bis 60° rechts
 - Einstellbare Festellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
 - Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit
 - Maschine kann mittels Palette versetzt werden
 - Abmessungen 1400 x 1600 x 1900
 - Funktion:
Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
 2. Absenken des Bogens zum Schnitt
 3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
 4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubeße auf Wunsch:

- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'
- Manuell-schnitt möglich



TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
 - High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
 - Appropriately dimensioned flywheels.
 - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
 - Bands stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
 - Vice with a device for quick approach
 - Accident-preventing devices on the flywheel casing and on the blade.
 - Cutting thickness mm. 1,2
 - Cutting range 45° left 60° right
 - Adjustable stop for cuts of the same size
 - Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant
 - Machine pre-arranged to be moved on transpallet
 - Overall dimensions 1400 x 1600 x 1900
 - Operation
Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
1. vice closing and activation of band motor
 2. cutting bow downstroke
 3. band motor stop and return of bow to initial position
 4. vice opening
- HP 0,12 power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- Speed variator 20-90 mt/1'
- Possibility of manual cut



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
 - Mando de la sierra con motor de dos velocidades; reductor de engranajes en baño de aceite
 - Volante dimensionado
 - Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
 - Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
 - Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
 - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes y sobre la hoja
 - Espesos de corte mm 1,2
 - Campo de corte 45° izq. 60° dex
 - Topes ajustables para cortes de la misma medida
 - Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante
 - Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta
 - Dimensiones exteriores máximas 1400 x 1600 x 1900
 - Funcionamiento:
Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
 2. descenso del arco para corte
 3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
 4. apertura del sujetador
- Electrobomba HP 0,12 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soprote rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duracion, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo pedido:

- Variador de velocidad para 20-90 mt/1'
- Posibilidad de corte manual



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
 - Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
 - Volants bien dimensionnés
 - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
 - Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
 - Etau avec dispositif d'approche rapide
 - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame.
 - Epaisseur de coupe mm 1,2
 - Portée de coupe 45° gauche 60° droite
 - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
 - Base avec tiroir pour la récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant
 - Machine prédisposée pour le déplacement avec transpalette
 - Dimensions hors-tout 1400 x 1600 x 1900
 - Fonctionnement
Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
 2. descente de l'arc pour la coupe
 3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
 4. ouverture de l'étau.
- Electropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'
- Possibilité de coupe en manuel