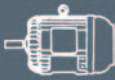

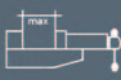




# SPECIAL 400 MSE



		○	□	▭
90°		290	280	400 x 200
45° sinistra	left izq. links gauche	180	160	180 x 110
45° destra	right dex rechts droite	240	220	240 x 130
60° destra	right dex rechts droite	140	140	140 x 140

				
kW	mt/min.	mm.	mm.	Kg.
0,9 x 1,6	37 x 75	400	3010x27x0,9	680

# MACC SPECIAL 400 MSE



## DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Segatrice a nastro semiautomatica elettronica con movimentazione idraulica adatta a tagliare pieni e profilati in metallo. Macchina conforme alle norme di sicurezza CEE e alle norme di compatibilità elettromagnetica.
  - Nuovo pannello elettronico che permette di avere il controllo del ciclo semiautomatico e di tutte le sue funzioni mediante tastiera a membrana serigrafata. Il sistema è guidato da un microprocessore che visualizza tutte le emergenze mediante led. L'operatività della macchina è facilitata dalla presenza di segnale luminoso su ogni singolo tasto.
  - Possibilità di taglio in ciclo manuale o semiautomatico selezionabili sul pannello comandi.
  - Programmazione dei limiti della corsa dell'arco da pannello comandi, in base alle dimensioni della barra da tagliare. Ideale per chi ha un'ampia gamma di materiale di diverse misure.
  - Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
  - Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento.
  - Volani opportunamente dimensionati.
  - Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
  - Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
  - Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido, scorrevole longitudinalmente a destra e a sinistra.
  - Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama.
  - Spessore di taglio 1,2 mm.
  - Campo di taglio 45°sx 60°dx. Piano rotante con sedi per posizionamento precise a 0°, 15°, 30°, 45° e 60°.
  - Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
  - Impianto a bassa tensione 24 Volt.
  - Piedestallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante. Progettato per un recupero totale del refrigerante di taglio anche alle diverse angolazioni.
  - Macchina predisposta per lo spostamento con transpalette.
  - Dimensioni d'ingombro largh 2500x lungh 1600 x alt. 1900
  - Funzionamento: avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni
    1. Chiude la morsa e aziona il motore nastro,
    2. fa discendere l'arco per il taglio,
    3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza, 4. apre la morsa.
  - Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro
  - Dispositivo pulllama a spazzola.
  - Rulliera di carico da un metro.
- ACCESSORI A RICHIESTA
- Variatore di velocità da 20 a 90 mt/1'



## TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Semi-automatic electronic belt saw with hydraulic control of movements, suitable for cutting solid structural metal and sections bars. Machine in compliance with EEC Safety Standards and Electromagnetic Compatibility Standards.
  - New electronic panel from which it is possible to control the semi-automatic cycle and all of its functions by means of a special silk-screened membrane keyboard. The system is controlled by a microprocessor, which displays any emergency condition by means of a Led. Easy machine operation thanks to the presence of a luminous signal on each key.
  - Possibility of cutting in manual or semi-automatic mode, which can be selected on the control panel
  - Programming of bow parameters from control panel according to the dimensions of the bar to be cut. Ideal for cutting materials of different sizes.
  - Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
  - High capacity band control by two speed motor and reducer with gears in oilbath.
  - Appropriately dimensioned flywheels.
  - Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
  - Bands stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
  - Vice with rapid approaching device sliding longitudinally in right and left directions
  - Accident preventing devices on the flywheel casing and on the blade.
  - Cutting thickness mm 1.2
  - Cutting range 45° LH -60° RH. Rotating table with special locations for precise positioning to 0°, 15°, 30°, 45° and 60°.
  - Adjustable stop for cuts of the same size
  - 24 Volt low tension plant
  - Pedestal with chip collection tray and removable tank for coolant. Designed for total recovery of cutting coolant at any angular positions.
  - Machine pre-arranged to be moved on transpalette
  - Overall dimensions 2500x1600x1900
  - Operation: cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
    1. Vice closing and activation of band motor
    2. cutting bow downstroke
    3. band motor stop and return of bow to initial position
    4. vice opening
  - HP 0,12 powen - driven pump for band cooling
  - Blade cleaning brush
  - 1 metre roller bench
- ACCESSORIES UPON REQUEST
- Speed variator for 20-90 mt/1'



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie à ruban semi-automatique électronique à mouvement hydraulique, indiquée pour couper des fers pleins et des profilés en métal. Machine conforme aux normes de sécurité CEE et aux normes de compatibilité électromagnétique.
  - Nouveau panneau électronique permettant d'avoir le contrôle du cycle semi-automatique et de toutes ses fonctions au moyen d'un clavier tactile sérigraphié. Le système est guidé par un microprocesseur qui affiche toutes les urgences au moyen de leds. Le fonctionnement de la machine est facilité par la présence d'un signal lumineux sur chaque touche.
  - Possibilités de coupe en cycle manuel semi-automatique, pouvant être sélectionnées sur le panneau des commandes.
  - Programmation des limites de la course de l'archet sur panneau des commandes, suivant les dimensions de la barre à couper. L'idéal pour ceux qui ont une vaste gamme de matériaux de plusieurs mesures.
  - Rotation verticale surtoutourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
  - Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances.
  - Volants bien dimensionnés.
  - Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
  - Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromécanique de tension du ruban avec microinterruteur.
  - Etau avec dispositif d'approche rapide, coulissant longitudinalement à droite et à gauche.
  - Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame.
  - Épaisseur de coupe mm 1,2
  - Champs de coupe 45° gauche -60° droite. Plan tournant avec logements de positionnement précis à 0°, 15°, 30°, 45° et 60°.
  - Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure.
  - Installation de basse tension 24 Volt
  - Base avec tiroir pour la récupération des copeaux et cuve extractible pour le liquide réfrigérant. Conçu pour une récupération totale du réfrigérant de coupe même aux différents angles.
  - Machine prédisposée pour le déplacement avec transpalette
  - Dimensions hors-tout 2500x1600x1900
  - Fonctionnement. Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent :
    1. Fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
    2. descente de l'arc pour la coupe
    3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
    4. ouverture de l'étau
  - Elettropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban
  - Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
  - Banc à rouleaux de chargement d'1 mètre.
- ACCESSOIRES SUR DEMANDE :
- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'



## TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Halbautomatische elektronische Bandsägemaschine zum hydraulisch angetriebenen Schneiden von Metallwerkstücken mit Voll- oder Profilschnitt. Die Maschine entspricht den EWG-Sicherheitsvorschriften und den Vorschriften zur elektromagnetischen Verträglichkeit.
  - Neue elektronische Bedientafel zur Steuerung des halbautomatischen Betriebes und sämtlicher Funktionen über eine serigraphierte Membrantastatur. Das System wird von einem Mikroprozessor geführt, der alle Notfälle durch Leds anzeigt. Der Maschinenbetrieb wird erleichtert durch Signalleuchten auf jeder Taste.
  - Möglichkeit zum Schneiden im manuellen oder halbautomatischen Modus, wählbar auf der Bedientafel
  - Programmierung der Buegelhubbegrenzung auf der Bedientafel entsprechend der Abmessungen des Werkstückes. Ideal für alle, die viele verschiedene Materialien mit unterschiedlichen Maßen verarbeiten.
  - Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
  - Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
  - Entsprechend bemessene Schwungräder.
  - Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
  - Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
  - Spannstock mit Schnellfahrereinrichtung, in Längsrichtung rechts-links-verschiebbar
  - Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse und dem Sägeband
  - Schnittdicke mm 1,2
  - Schnittbereich 45° li -60° re. Drehtisch mit Aufnahmestellen für die präzise Positionierung bei 0°, 15°, 30°, 45° und 60°.
  - Einstellbare Festellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
  - Anlage in Niederspannung 24 Volt.
  - Fußgestell mit Schublade zum Auffangen der Späne und herausziehbarer Wanne für die Kühlflüssigkeit. So konzipiert, daß die zum Schneidvorgang benutzte Kühlflüssigkeit auch bei unterschiedlichen Neigungswinkeln vollständig aufgefangen wird.
  - Maschine kann mittels Palette versetzt werden
  - Abmessungen 2500x1600x1900
  - Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
    1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
    2. Absenken des Bogens zum Schnitt
    3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition.
    4. Öffnen des Schraubstocks
  - Elettropumpe 0,12 PS zur Kühlung des Bandes
  - Blattreinigungsvorrichtung mit Bürste
  - 1 Meter lange Zufuhrrollenbahn.
- ZUBEHÖR AUF WUNSCH
- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'



## DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra de cinta semiautomática electrónica con movimientos hidráulicos apta para cortar hierros llenos y perfilados de metal. Máquina conforme con las normas de seguridad CEE y con las normas de compatibilidad electromagnética.
  - Nuevo cuadro electrónico que permite el control del ciclo semiautomático y de todas las funciones mediante teclado de membrana serigrafada. El sistema es controlado por un microprocesador que visualiza todas las emergencias mediante led. El funcionamiento de la máquina se facilita mediante la presencia de una señal luminosa en cada tecla.
  - Posibilidad de corte en ciclo manual o semiautomático; los ciclos se pueden seleccionar en el cuadro de mandos.
  - Programación de los límites de la carrera del arco desde el cuadro de mandos, en función de las dimensiones de la barra que se debe cortar. Ideal para los que tienen una amplia gama de material de diferentes medidas.
  - Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
  - Mando de la sierra con motor de dos velocidades; reductor de engranajes en baño de aceite.
  - Volante dimensionado
  - Guia de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
  - Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
  - Mordaza con dispositivo de acercamiento rápido, que puede deslizarse longitudinalmente hacia la derecha y la izquierda.
  - Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes y sobre la hoja
  - Espesos de corte mm 1,2
  - Campo de corte 45° izquierda -60° derecha. Plano giratorio con alojamientos para posicionamiento preciso a 0°, 15°, 30°, 45° y 60°.
  - Topes ajustables para cortes de la misma medida
  - Instalación de baja tensión 24 Voltios
  - Pedestal con caja para la recogida de la viruta y depósito extraíble para el líquido refrigerante. Diseñado para una completa recuperación del refrigerante de corte hasta a los diferentes ángulos.
  - Máquina preparada para el desplazamiento con transpalette
  - Dimensiones exteriores máximas 2500x1600x1900
  - Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
    1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
    2. descenso del arco para corte
    3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
    4. apertura del sujetador
  - Elettrobomba HP 0,12 para refrigeración de la cinta.
  - Dispositivo limpiacuchilla de cepillo.
  - Transportador de rodillo de carga de 1 metro.
- ACCESORIOS BAJO DOMANDA
- Variador de velocidad para 20-90 mt/1'

