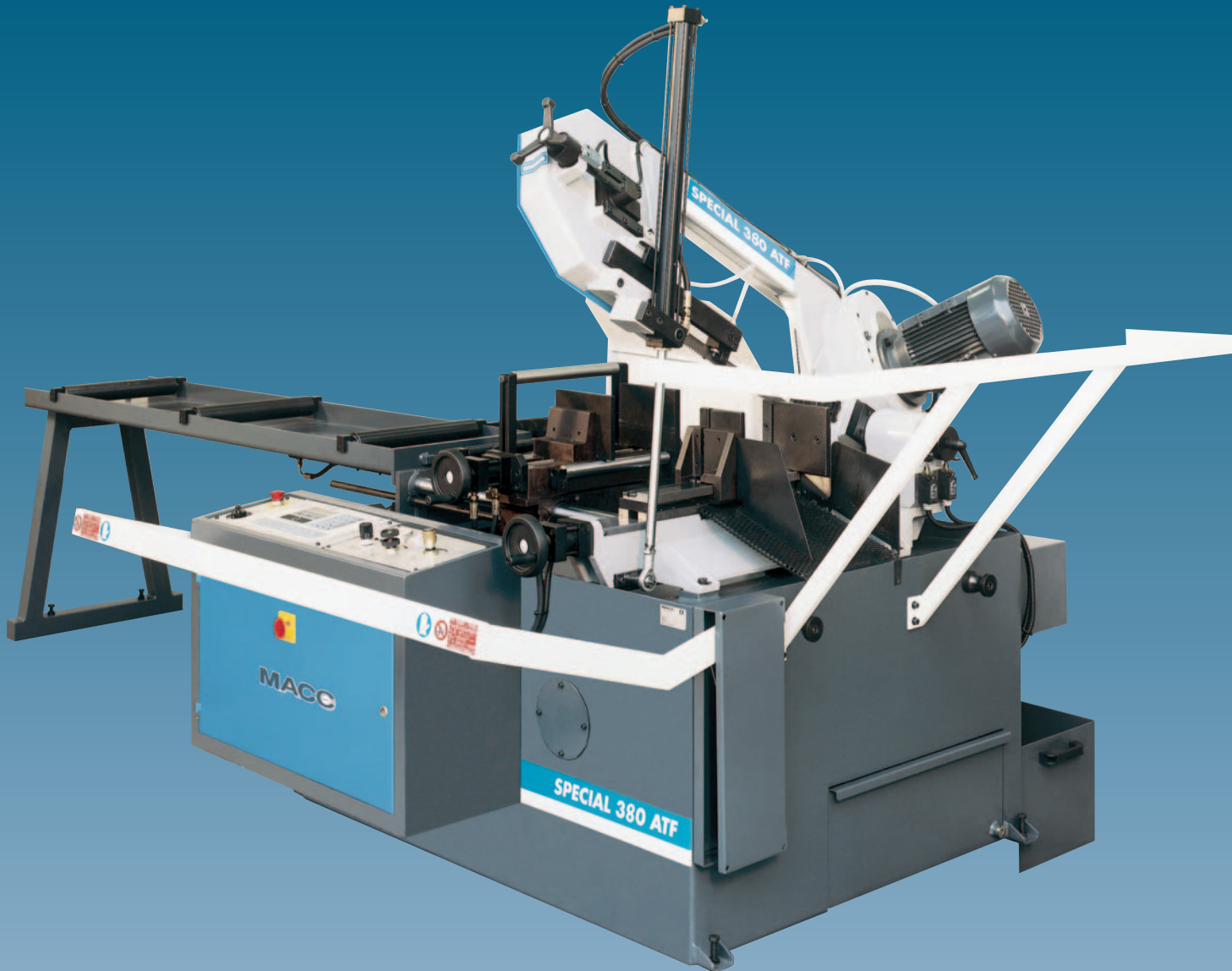







SPECIAL 380 ATF



	●	○	□	▭
90°	220	290	290	320 x 290

				
kW 0,9 - 1,6	mt/min. 37 - 75	mm. 320	mm. 3010-25,4-0,9	Kg. 800

MACC SPECIAL 380 ATF



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli a 90°, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 9 programmi ognuno dei quali è composto da 99 passi, per un totale di circa 890 posizioni di taglio con relativo conteggi
- Ciclo automatico di taglio:
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
 - Ritorno arco e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensione idraulico del nastro visualizzato su manometro
- Macchina dotata di estrattore trucioli
- Dispositivo pulinastro a spazzola
- Nastro bimetallico 3010 x 25,4 x 0,9
- Motore centralina idraulica kW 0,5
- Spessore taglio mm. 1,2
- Tensione nastro atm. 40
- Corsa alimentazione materiale mm. 600
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elettropompa 0,09 kW

Accessori a richiesta

- Pressino verticale idraulico per taglio a pacco
- Variatore di velocità 20-90 mt/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 90° and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 9 programs, each of them with 99 steps for a total of about 890 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
 - Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic jack with regulation of cutting pressure
- Hydraulic blade tension displayed on pressure gauge
- Machine equipped with chip extractor
- Blade cleaning device with brush
- Bimetal blade 3010 x 25,4 x 0,9
- Power jack hydraulic kW 0,5
- Cutting thickness mm 1,2
- Band tension atm. 40
- Stroke feeder material mm. 600
- Overall dimensions: 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electronic pump 0,09 kW

Optional equipments:

- Hydraulic vertical pressing device for pack cutting
- Speed variator 20-90 mt/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 90°, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 9 programmes, chacun composé de 99 pas, pour un total d'environ 890 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture étau fixe
 - Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
 - Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban hydraulique contrôlée par manomètre
- Machine équipée d'extracteur de copeaux
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Ruban bimétallique 3010x25,4x0,9
- Moteur distributeur hydraulique kW 0,5
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Tension du ruban atm. 40
- Course alimenteur de la pièce mm. 600
- Dimensions hors-tout 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Pompe électrique 0,09 kW

Accessoires sur demande:

- Pressoir vertical hydraulique pour la coupe en paquets
- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 90°, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 9 Programme, von denen sich jedes aus 99 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von ca. 890 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
 - Materialvorschub
 - Schließung feststehender Schraubstock
 - Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
 - Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühlflüssigkeitsverteilung
 - Öffnung des feststehenden Schraubstockes
 - Zykluswiederholung
 - Öffnung des feststehenden Schraubstockes
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längen-grenzmaß
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Hydraulische Spannung des Bandes, auf dem Manometer visualisiert
- Maschine mit Späneauslaßvorrichtung
- Vorrichtung mit Bürste zur Bandreinigung
- Bimetallisches Band 3010 x 25,4 x 0,9
- Motor Hydraulikzentrale kW 0,5
- Schnittdicke 1,2 mm
- Spannung Band 40 atm.
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Stellflächenmaße 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Elektropumpe 0,09 kW

Zubehör auf Anfrage:

- Vertikale hydraulische Preßvorrichtung für Stapelschneidvorgänge
- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 90°, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 9 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 99 pasos, por un total de alrededor de 890 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
 - apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin límite de longitud
- Mando numérico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulación de la presión de corte
- Tensión hidráulica de la cinta visualizada en el manómetro
- Máquina dotada de evacuador de virutas.
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Cinta bimetalica 3010 x 25,4 x 0,9
- Motor caja de mandos hidráulica kW 0,5
- Espesor de corte 1 - 2 mm
- Tensión cinta 40 atm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Dimensiones exteriores máximas 3500 mm x 1800 mm x 2000 mm
- Electrobomba 0,09 kW

Accesorios bajo pedido:

- Prensa vertical hidráulica para cortar varias piezas por vez
- variador de velocidad para 20-90 mt/1'

