









SPECIAL 315 CSO



			
90°	230	220	300 x 170
45°	210	210	210 x 210
60°	135	105 x 105	130 x 105

				
kW	mi/min.	mm.	mm.	Kg.
0,75 x 1,1	40 x 80	315	2825x25,4x0,9	340



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale.
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale con ingranaggio in bronzo e vite senza fine temprata e rettificata.
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili.
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama.
- Morsa con dispositivo di bloccaggio rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama.
- Cilindro idraulico per discesa controllata.
- Spessore taglio 1,2 mm.
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura.
- Impianto a bassa tensione 24 Volt
- Dimensioni d'ingombro: larghezza 1600 - lunghezza 1650 - altezza 1900.
- Campo di taglio da 0 a 60° dx.
- Elettropompa HP 0,12 per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro tensionamento nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 80 mt/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 mt/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes.
- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel.
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder.
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht.
- Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke mm. 1,2
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 Volt
- Abmessungen 1600 x 1650 x 1900
- Schnittbereich von 0° bis 60° rechts
- Elektropumpe HP 0,12 PS zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bannspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

Zubehör auf Wunsch

- EINPHASENMOTOR 80 mt/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator für 20-90 mt/1'



TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return.
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash.
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear and tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips.
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch.
- Vice with a device for swift locking by eccentric means
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade.
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 Volt low tension plant
- Overall dimensions: 1600 x 1650 x 1900
- Cutting range 0° to 60° right
- HP 0,12 power-driven pump for band cooling

The basic characteristics of the machine, such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching, have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

Optional equipment:

- SINGLE-PHASE motor 80 mt/1'
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator for 20-90 mt/1'



CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual.
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterrupción electromecánica con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Mordaza con sistema apriete rápido
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesores de corte mm 1,2
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 Voltios
- Dimensiones exteriores máximas 1600 x 1650 x 1900
- Campo de corte 0° izq. 60° dex
- Electrobomba HP 0,12 para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensionamiento de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

Accesorios bajo demanda

- Motor MONOFASICO 80 mt/1'
- Mordaza pneumatica
- Variador de velocidad para 20-90 mt/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étau manuelles, retour tête manuel.
- Rotation verticale surtoutourillon avec roulements coniques réglables sans jeu.
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables.
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterrupteur.
- Etau avec dispositif de blocage rapide à moyen excentrique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame.
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe mm 1,2
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 Volt
- Dimensions hors-tout 1600 x 1650 x 1900
- Portée de cupe 0° gauche 60° droite
- Électropompe 0,12 HP pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 80 mt/1'
- Installation pneumaticque pour étau
- Variateur de vitesse pour 20-90 mt/1'

