



S 40 U(M)

Bohrkopf

Der Bohrkopf lässt sich in der Höhe verstellen und zu beiden Seiten um 45° schwenken. Der gewünschte Winkel kann an einer Gradskala eingestellt werden.

Getriebe

Das Getriebe ist mit unserer geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fasermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.

Bohrspindel

Die Bohrspindel aus hochwertigem Stahl läuft in nachstellbaren Kugel- / Rollenlagern, was höchste Präzision und kleinste Toleranzen garantiert. Die verstellbare Rückholfeder kann dem Werkzeuggewicht angepasst werden. Die Spindelnase ist zur Aufnahme von Fräs Werkzeugen vorbereitet. S40U(M) ist mit MT4 Werkzeugkonus oder ISO30 Spindel lieferbar.

Tisch

Die Maschine ist standardmässig mit einem Koordinatentisch mit 3 T-Nuten und Kühlmittelrinne ausgestattet. Der Tisch kann mit automatischem Längsvorschub ausgerüstet werden.

Feinvorschub

Der Feinvorschub der Spindel wird durch ein Handrad auf der Vorderseite des Bohrkopfes geregelt und ermöglicht eine genaue Einstellung der Nuttiefe beim Fräsen.

Fräsen

Für Fräsarbeiten kann die Pinole in gewünschter Höhe festgestellt werden. Durch ihre kräftige und stabile Konstruktion ist S40U(M) auch für Abreib- und Gewindeschneidarbeiten geeignet.

Automatischer Vorschub (M)

S40UM ist mit einem automatischem Spindelvorschub ausgerüstet. Das Vorschubgetriebe ist mit einem Überlastschutz ausgerüstet, der bei hohem Bohrdruck startet und bei korrektem Druck automatisch wieder zuschaltet. Die Abschaltung des automatischen Vorschubes kann entweder manuell oder bei Erreichen der eingestellten Bohrtiefe erfolgen. Die Spindel kehrt dann in die Ausgangslage zurück.

Stand

Der Tisch, die Säule und der Bohrkopf sind auf einem stabilen Gestell montiert. Im unteren Teil des Gestelles kann eine Kühlmittleinrichtung eingebaut werden.

Sicherheit

Die Maschine ist komplett ausgerüstet mit einem Wärme-Überlastschutz, einer Spannungsausfallsicherung und einem Notschalter.

Zubehör (Auswahl)

Kühlmittleinrichtung komplett, 3-armiges Griffkreuz, Halogen-Leuchte, autom. Gewindeschneideeinrichtung, fußbedienter Schalter "Ein - Aus", Spindel mit ISO/SK 30 DIN 2080 und Schnellwechsellmutter, höhere Drehzahlen (180-3000 rpm), niedrigere Drehzahlen (60-980 rpm), autom. Längenvorschub, Fräaserspannfutter ER/MT4, Fräaserspannfutter ER / ISO30 mit 5 Spannzangen, Werkzeugsatz MT4, Bohrspannfutter 3-16mm mit Kegelaufnahme B18 / MT4, Bohrspannfutter 1-13mm mit Kegelaufnahme B19 / MT4, Reduktionsspannzangen ISO/SK 30 DIN 2080 zur MT3

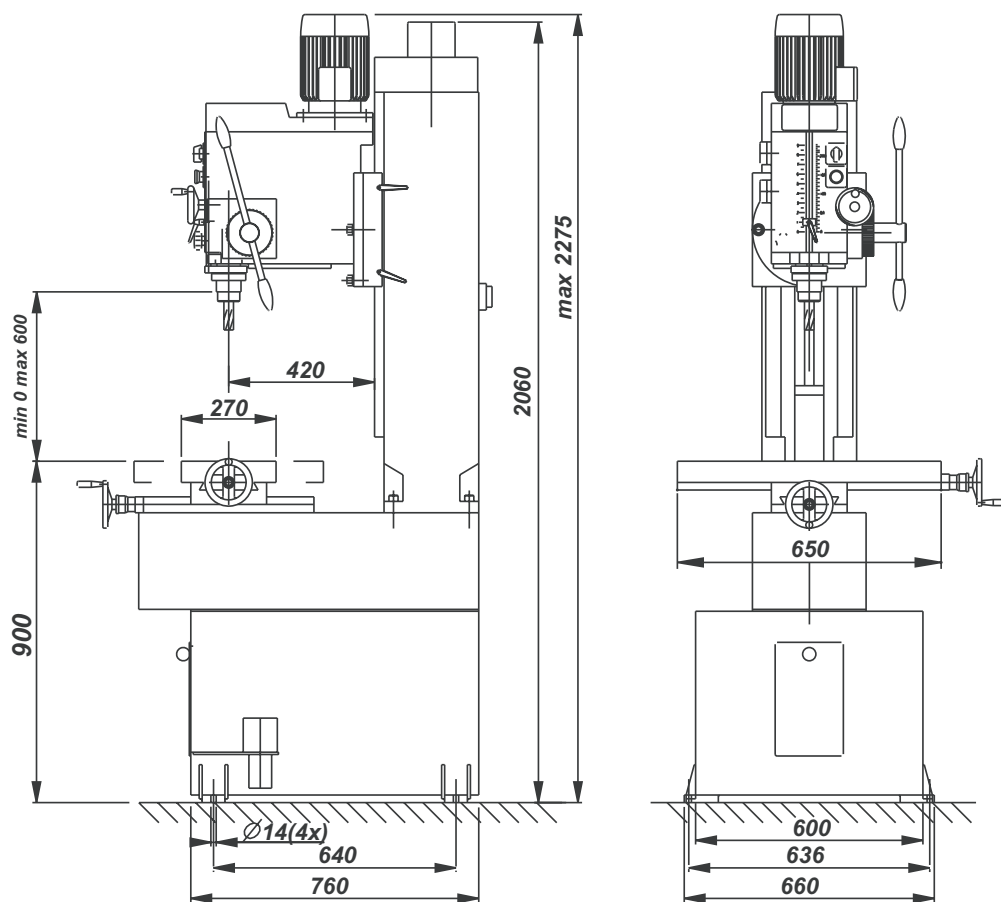


S 40 U(M)



Technische Daten - S 40 U(M)

Bohrleistung	Ø 40 mm
Bohrtiefe	190 mm
Gewindebohrleistung (Stahl)	M 24
Gewindebohrleistung (Gusseisen)	M 33
Werkzeugaufnahme	MK / MT 4
Motorleistung (50 Hz / 60 Hz)	2,20 kW / 2,60 kW
Drehzahl (50 Hz)	90-135-200-300-440-670-980-1500
Drehzahl (60 Hz)	108-162-240-360-528-805-1175-1800
Vorschubgeschwindigkeit in mm (inch)	0,10 / 0,004 - 0,16 / 0,0064 - 0,24 / 0,01 - 0,33 / 0,013
Nettogewicht	720 kg
Tisch	650 x 270 mm
Nutenfräser	max Ø 20 mm / max ↓ 10 mm
Planfräser	max Ø 80 mm / max ↓ 2 mm / max < 80% >



Machinery Scandinavia AB

570 83 Rosenfors, Schweden
 tel +46 495 49700, fax +46 495 20730
 Email: sales@machineryscandinavia.com
 URL: www.machineryscandinavia.com

