

Qualität, Ergonomie, Rüstzeit und Kosten

## Innovative Verlängerung

Wer im Werkzeug- und Formenbau auch den tiefsten Winkel im Werkstück präzise bearbeiten muss, kann aufatmen: Der Lauffener Spann- und Greiftechnikspezialist Schunk präsentierte auf der Euromold in Frankfurt die geeignete Hydro-Dehnspanverlängerung.

Die neue schlanke Hydro-Dehnspanverlängerung kommt ohne Peripheriegerät aus und verwandelt unabhängig von der Spindelschnittstelle beinahe jeden Präzisionswerkzeughalter in einen höchst flexiblen Spezialisten für enge Räume. Der präzise Rundlauf, die ausgezeichnete Schwingungsdämp-

sition der Spanschraube, die radial, also von der Seite betätigt wird. Der Werkzeugwechsel ist damit besonders komfortabel und bei Bedarf sogar unmittelbar in der Maschine möglich. Mit Zwischenbüchsen lassen sich die Standardspanndurchmesser von 20 bzw. 12 mm beliebig reduzieren. Das erhöht noch einmal die Flexibilität des Anwenders.

Das außergewöhnlich hohe Drehmoment der öl-gespannten Verlängerung sorgt beim Bohren, Reiben sowie bei Schlichtfräsoperationen für einen sicheren Halt der Werkzeuge. Anstelle teurer Sonderwerkzeuge genügt eine einzige Tendo-Verlängerung, die je nach Bedarf mit unterschiedlichen Standardwerkzeugen bestückt wird.

Mit ihrer hohen Flexibilität, der radialen Spanneinleitung, der inneren Kühlmittelzufuhr und dem hohen Drehmoment setzt die innovative Verlängerung Maßstäbe in puncto Qualität, Ergonomie, Rüstzeit und Kosten.

Serienmäßig gibt es die Verlängerung ab Frühjahr 2009 in vier unterschiedlichen Baugrößen mit den Schaftdurchmessern 32 bzw. 20 mm. Die Spindeldurchmesser betragen 20

bzw. 12 mm, das L1-Maß 150 mm bzw. beim 32-mm-Schaft zusätzlich 200 mm.

Information: Schunk GmbH & Co. KG Spann- und Greiftechnik • Bahnhofstraße 106-134 • D-74348 Lauffen/Neckar • Tel.: +49/7133/103-0 • Fax: +49/7133/103-2399 • E-Mail: info@de.schunk.com



Die innovative Hydro-Dehnspanverlängerung von Schunk ist ein perfekter Problemlöser für den Werkzeug- und Formenbau.

fung und sogar eine innere Kühlmittelzufuhr sorgen für hervorragende Bearbeitungsergebnisse und lange Standzeiten der Werkzeuge.

Bei der hochgenauen, feingewichteten Tendo-Verlängerung werden die Werkzeuge im Handumdrehen mit einem einfachen Sechskantschlüssel gewechselt. Ein Novum für Werkzeugverlängerungen ist die Po-

## Filtervlies

in (fast) allen Längen und Breiten...



... denn wir konfektionieren selber! Wir haben die Erfahrung, dem jeweiligen Filterprozess das wirtschaftlichste Vlies zu empfehlen – und liefern ab Lager.



FILTERANLAGEN NACH MASS



ING. W. GRAEF KG  
Schmidtgasse 57  
A-3052 Innermanzing  
Tel.: 02774/29010  
Fax: 02774/29010-75  
E-Mail graef@graef.at  
www.graef.at

POLO FILTERTECHNIK  
BREMEN GmbH  
In den Ellern 6  
28832 Achim  
Telefon 0421 2 38 02-0  
Fax 2 38 02-99  
www.polo-filter.com  
info@polo-filter.com

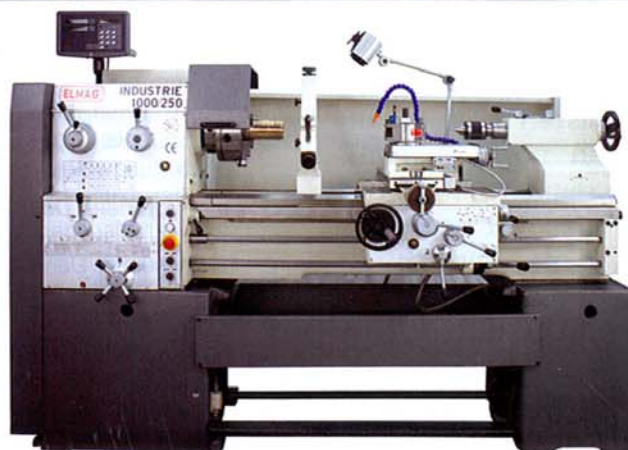
www.elmag.at

**ELMAG**

Powered by Quality



ELMAG Entwicklungs- und Handels-GmbH • A-4910 Ried im Innkreis • Hannesgrub 28 •  
Tel: +43-7752-80881 • Fax: +43-7752-80880 • e-mail: office@elmag.at



### DREHTECHNOLOGIE von ELMAG - INDUSTRIE 1000/250:

- Spitzenweite/-höhe 1000/250mm
- Spindelbohrung 65mm, elektromagnetische Spindelbremse
- Rutschkupplung als Überlastschutz der automatischen Vorschübe
- umfangreiches Zubehör (mittl. Körnerspitze MK 5, Stehlynette u. Mitlauflynette, Schnellwechsel-Stahlhalter Set serienmäßig, Aufspannscheibe, Vierbacken-Planscheibenfutter Gewindefräseidühr)
- Diagonalverrippung des Maschinenbettes für max. Schwingungsdämpfung
- Zentralschmierung der Führungsbahnen
- gehärtete Prismenführungen

Jetzt Katalog-Metallbearbeitung anfordern unter: [www.elmag.at](http://www.elmag.at)

Drucklufttechnik • Schleiftechnologie • Metallbearbeitung • Steinreintechnik • Stromerzeuger