

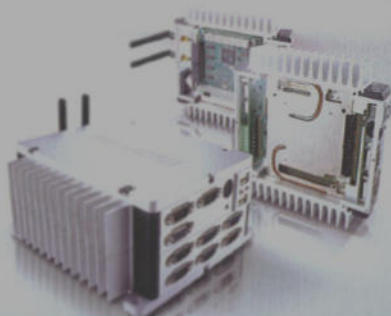
ADDITIVE INDUSTRIE-PC von

Trusted ePlatform Services

ADVANTECH



- Embedded Computers
- Panel Computer
- Mobile PC
- Kundenspezifische Sonderlösungen



Neue Mainboards Core 2 Duo / Quad

- AIMB-763 ATX
- AIMB-564 Micro-ATX
- AIMB-254 Mini-ITX



Ihr Partner für messtechnische Systemlösungen

ADDITIVE Hard- und Software für
Technik und Wirtschaft GmbH & Co.KG
A-1230 Wien, Willergasse 33
Tel.: (01) 98 28 529-0 Fax.: -20
hotline@additive.at, www.additive.at



TOP-PRODUKTE 2007

Top-Produkte von Elmag

Synergieeffekte



Elmag überraschte seine Kunden in diesem Jahr mit einer Vielzahl an Neuheiten und Innovationen.

Im Segment Schutzgas-Schweißgeräte hielt die Neuentwicklung **Digimig 3000-Synergy** Einzug. Die digitale Prozesssteuerung basiert auf Synergie-Kennlinien. Dieser Synergieeffekt regelt elektronisch den Drahtvorschub mit Einbezug aller anderen Parameter wie die gespeicherten Werkstoffe, Drahtdurchmesser und Gasarten. Die Synergie aus Technik, einfacher Bedienbarkeit und modernstem Design wird besonders durch das drehbare Bedienfeld unterstrichen. Die überkomplette Serienausstattung sowie nützlichen Details angefangen vom Schlauchpakethalter bis

hin zum Utensilien-Aufbewahrungsfach mit Deckel sind selbstverständlicher Teil des Elmag-Synergie-Konzeptes.

Eine weitere Neuentwicklung ist die „**Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlage**“ (kurz MBNA) von Elmag. Speziell für den Katastropheneinsatz entwickelt, bietet die Anlage eine Kombination aus Stromerzeuger (20 kVA) und Beleuchtungseinrichtung (4 kW Powermoon) mit einem ausfahrbaren 9,5 m hohen Teleskopmast. Fix montiert sind alle Komponenten auf einem straßenzugelassenen 2-Achs-Fahrgestell. Somit wird die Stromversorgung und Beleuchtung jeder Einsatzstelle zum Kinderspiel. Natürlich kann diese Anlage auch im Straßenbau, bei Events und auf jeder Baustelle eingesetzt werden.

Elmag bietet weiters Produkte aus den Bereichen: Drucklufttechnologie, Schweißtechnologie, Metallbearbeitung, Steintrenntechnik und Stromerzeuger. Infos über das gesamte Sortiment erhält man im Internet unter www.elmag.at oder man fordert ganz einfach die gewünschten Produktkataloge an.

Information: Elmag Entwicklungs- und Handels-GmbH • Hannesgrub 28 • A-4910 Ried i. I. • Tel.: 07752/808 81-26 • Fax: 07752/808 80 • E-Mail: maximilian.ott@elmag.at

Tecacomp® – Optimierte Tribo-Typen

Ersatz von PTFE durch Spezialminerale

In manchen Gleitanwendungen wird der Einsatz von PTFE als störend empfunden, da er mit einem Abfall der Festigkeit bzw. mit einer erhöhten Verschleißrate einhergeht. Für diese Fälle hat Ensinger Compounds Mischungen auf Basis mineralischer Füllstoffe entwickelt.

Durch die spezielle Anbindung der Mineralien an die Kunststoffmatrix gelingt es, diese Eigenschaften je nach Anwendung zu optimieren. Je nach Lastfall und gewünschter Optimierung können Festigkeit, Gleit-/Reibungskoeffizient oder die Verschleißrate verbessert werden.

- PTFE-haltige Compounds zeigen ihre Vorteile bei geringen pv-Werten.
- Mineralhaltige Compounds sind bei mechanischen Belastungen sowie bei höheren pv-Werten deutlich besser.
- Da die Verbesserungen durch Verwendung von speziellen Mineralien erzielt werden, können die Ergebnisse auch auf andere Polymerwerkstoffe übertragen werden.

• Auf Basis des Lastenheftes des Kunden wählt Ensinger Compounds das geeignete Compound aus

• oder entwickelt eine Sondertypen maßgeschneidert für die spezielle Anwendungssituation des Kunden.

Ensinger Compounds greift auf Hunderte Standardrezepturen aus dem Bereich Hochleistungscompounds (von Polyamid bis PEEK) zu. Davon ausgehend bietet man unkompliziert und auch in kleinen Mengen Modifikationen an.

Spezifikationen erhält man u. a. auch aus den Bereichen Medizintechnik, Lebensmitteltechnik (antimikrobiell eingestellte Kunststoffe, FDA-konforme Einfärbungen), Elektrotechnik (mit Carbon-Nano-Tubes leitfähig eingestellte Kunststoffe) sowie Tribologie/Mechanik (optimierte Tribo-Typen – Substitution von PTFE durch Spezialminerale).

Information: Ensinger Compounds • Werkstraße 3 • A-4860 Lenzing • Tel.: 07672/701-3253 • E-Mail: office@ensinger-compounds.com

AUTOMATISIERUNG

Spindelpositioniersystem
jetzt noch einfacher zu handhaben

Akkuschrauber mutiert zum Einstellroboter

Baumer IVO hat ein flexibles Spindelpositioniersystem im Programm, das sich verschiedenen Automatisierungsbedürfnissen anpasst. Mit AccuDrive gibt es jetzt eine weitere Variante, die die Lücke zwischen mechanischen Handrädern und Servoantrieben schließt.

In Produktions- und Verpackungsmaschinen werden häufig über verstellbare Achsen Formate, Anschläge oder Führungen angepasst. Der Grad der Automatisierung wird dabei ausschließlich vom Kosten-Nutzen-Verhältnis bestimmt. Durchgehend vernetzte Antriebe beispielsweise können sich nur, wenn oft verstellt werden muss,

an Holz-, Druck-, Verpackungs- und Metallbearbeitungsmaschinen eignet. Das System besteht aus einem akkuschrauberähnlichen, mobilen Verstellantrieb, der über eine Infrarot-Schnittstelle mit den an den Verstellachsen montierten Spindelpositionierungsanzeigen kommuniziert. Der Akkuschrauber wird dazu einfach auf der Verstellspindel angedockt, erhält seine Befehle für Vor-, Zurück- oder Schleif-fahrt von der jeweiligen Spindelpositionierungsanzeige und stoppt automatisch, wenn die Zielposition erreicht ist. Dabei wird auch die Zuführrichtung für einen korrekten Spindelpositionsausgleich berücksichtigt. Formatwechsel sind dadurch schnell, reproduzierbar und ohne Einstellfehler realisierbar.

Das Spindelpositioniersystem

Bild: Baumer IVO



Das Spindelpositioniersystem multi-ton AccuDrive schließt die Lücke zwischen mechanischen Handrädern und Servoantrieben.

In vielen Fällen kann sich aber bereits eine Teilautomatisierung auszahlern, z. B. mit mobilen, akkuschrauberähnlichen Antrieben, mit deren Hilfe der Anwender die Spindel im Handumdrehen auf die gewünschten Formate einstellen kann.

Die Baumer IVO GmbH hat ein flexibles Spindelpositioniersystem im Programm, das sich in unterschiedlichen Ausbaustufen und Baugrößen den verschiedensten Automatisierungsbedürfnissen anpasst. Mit dem AccuDrive gibt es jetzt eine weitere Variante, die die Lücke zwischen mechanischen Handrädern und Servoantrieben schließt und sich dadurch besonders für teilautomatisierte Formateinstellungen

kann entweder als Stand-alone-Lösung arbeiten oder direkt mit der Maschinensteuerung kommunizieren. Für nahezu alle gängigen Feldbussysteme gibt es die passenden Gateways, die den Datenverkehr des Bussystems auf das RS-485-Netzwerk der Spindelpositionierungsanzeigen übertragen und umgekehrt.

Information: Baumer IVO GmbH & Co. KG • Dauchinger Straße 58-62 • D-78050 Villingen-Schwenningen • Tel.: +49/7720/942-0 • Fax: +49/7720/942-900 • E-Mail: hg@baumerivo.com

SPS/IPC/DRIVES:
Halle 7A, Stand 508

AUSGABE 11-12/2007

AUTOMATA GmbH & Co. KG
Gewerbepark 3 • Börsen 10 Stad
Tel.: +49 (0) 8333/918-0 • Fax: +49 (0) 8333/918-99
info@automata.de • www.automata.net








SERCOS III
Realtime-Ethernet auf bewährter Basis

- Hardwarekomponenten für Master und Slave
- Treibersoftware für Master und Slave
- Steuerungs- und IO-Systeme
- Startkits
- FPGA-Implementierung

www.elmag.at

Powered by Quality

ELMAG



ELMAG Entwicklungs- und Handels-GmbH • A-4910 Ried im Innkreis • Harrowup 28 • Tel.: +43-7752-80089
Fax: +43-7752-66690 • e-mail: office@elmag.at



Marktreueheit von ELMAG:
DIGI-MIG 3000 Synergie

- + revolutionär in Technik u. Design
- + Benutzerfreundliche Bauweise
- + High-Tech-Steuerkonsole
- + Viele nützliche Details
- + Synergieprogramme
- + Digitalanzeige
- + Automatik-Modus
- + Hinterlüfter Spezialtrafo
- + Thermisch gesteuerter Kuhlventilator
- + MIG-LÖTEN bei Mod. DMS 250

= Schweißgenuss ohne Kompromisse

... jetzt gleich DIGI-MIG Prospekt anfordern unter:

www.elmag.at/



Industrie-Technik • Schweißtechnik • Elektrotechnik • Baumaschinen • Spezialwerkzeuge