

Elmag auf der Vienna-Tec: 200 m² Ausstellungsfläche

Programmerweiterung und High-Tech-Power

Die Firma Elmag aus Ried im Innkreis (Oberösterreich) steht für sorgfältig ausgewählte Erzeugnisse in den Produktbereichen Drucklufttechnologie, Schweißtechnologie, Metallbearbeitung, Steintrenntechnik und Stromerzeuger. Erweiternd wird auf der „Vienna-Tec“ erstmals die Programmerweiterung „Blechbearbeitung“ vorgestellt.

Das Portfolio des Blechbearbeitungsprogrammes umfasst Tafelscheren, CNC-Abkantpressen, Profilstahlscheren, Einrollmaschinen, CNC-Plasma-Schneidische und vieles mehr. Auch eine neue Serie Dreh-



maschinen, die sogenannte Premium-Serie, die zu 100 % in Europa produziert wird, kommt auf den Markt.

Die Metallbearbeitungsmaschinen werden zudem bei Elmag vor der Auslieferung einer technischen Aufbereitung und Kontrolle unterzogen.

Die Maschinen werden entkonserviert, einjustiert und getestet. Das heißt: Jedes einzelne Produkt wird technisch

einwandfrei und voll funktionsfähig inkl. ausführlichen Handbüchern natürlich in Deutsch, gespickt mit vielen Bildern, ausgeliefert.

Auch in der „jüngsten“ Produktgruppe Stromerzeuger kann man auf eine überaus erfolgreiche Entwicklung blicken: Das Stromerzeugerprogramm reicht von kleinen tragbaren Geräten ab 1 kVA bis hin zu Großanlagen mit 2.000 kVA

Leistung. Auch jegliche Sonderausführung wird von den Spezialisten bei Elmag gerne realisiert.

Besonders interessant für den Feuerwehr- und Katastropheneinsatz sind die Elmag-„MBNA“ – „Mobile Beleuchtungs- und Notstromanlagen“.

Alle Produkte haben 2 Jahre Vollgarantie sowie 15 Jahre Ersatzteilversorgungs-Garantie.

Information: Elmag Entwicklungs- und Handels GmbH • Hannesgrub 28 • A-4910 Ried im Innkreis • Tel.: 07752/808 81-0 • Fax: 07752/808 80 • E-Mail: office@elmag.at

Vienna-Tec:
Halle B, Stand 0742

Ambus®EasySwitch

Halter für zylindrische Sicherungen für Photovoltaik-Anlagen



Wöhner entwickelte mit dem Ambus®EasySwitch ein sicherungsbehaftetes Aufbaugerät für die speziellen Anforderungen von Photovoltaik-Anlagen.

Dieser Sicherungshalter ist für den Schutz von Anlagenkomponenten einsetzbar, wie z. B. Wechselrichter oder Solarmodule (auch PV-Generator genannt), bis hin zur Verkabelung. Die Produktfamilie Ambus® EasySwitch wurde für diese speziellen Anwendungen um zusätzliche Ausführungen erweitert. Es stehen nunmehr auch Versionen für 1.000 V DC/32 A, ohne oder mit LED (zur Sicherungsüberwachung) zur Verfügung. Diese Varianten sind für Sicherungen der Bauform 10 x 38 mm vorgesehen.

Für höhere Spannungen ist der Ambus®EasySwitch für 1.250 V DC/25 A für Sicherungen der Bauform 10 x 85 mm erhältlich. Darüber hinaus bietet Wöhner mit dem Ambus®EasyLiner auch eine Lösung für Sammelschienensysteme an. Bei diesem einfach aufrastbaren, 2-poligen Sicherungshalter wurde die innovative Federzug-Klemmtechnik für den effizienten Anschluss bis 6 mm² genutzt.

Selbstverständlich hat Wöhner auch passende Sicherungen im Programm. Da der mögliche

Kurzschlussstrom von PV-Anlagen nur unwesentlich höher ist als der Nennstrom, ist hierbei zu beachten, dass nur spezielle Sicherungen für solche Anlagen verwendet werden dürfen.

Information: Wöhner Ges.m.b.H. • Schottenfeldgasse 59 • A-1070 Wien • Tel.: 01/524 06 83 • Fax: 01/524 06 83-11 • E-Mail: info@woehner.at

Vienna-Tec:
Halle C, Stand C0401

Faserverstärkte Lager für Schwerlastkran:

Wartung überflüssig

Im April 2009 führte das Unternehmen Wilbert Turmkrane GmbH Europas stärksten Wippkran, den WT 1905L e.tronic, ein. Im neuen 30 Millionen Euro teuren Werk in Waldlaubersheim gefertigt, verfügt er über ein völlig

neues Pendelballastsystem und bietet eine Traglast von 90 Tonnen.

Da aufgrund der Verlagerung der Wippe keine Schmierung möglich ist, hat sich das Wilbert-Ingenieurteam dazu entschlossen, selbstschmierende, wartungsfreie Lager zu verwenden.

Nach eingehender Beratung mit GGB Heilbronn GmbH (vormals Glacier Garlock Bearings) hat das Unternehmen die Verwendung seiner faserverstärkten GAR-MAX®-Gleitlager vorgeschlagen, kombiniert mit einer hartverchromten Welle aus St 42 CrMo5-Stahl.

Die Lager bestehen aus zwei

Schichten – einem festen Rücken aus durchgehend gewickelten Glasfasern, die in einem Epoxidharz gekapselt sind, und einer Laufschiene aus durchgehend gewickelter PTFE, das mit hochfesten Polymerfasern verstärkt ist, die in einem intern geschmierten, graphitgefüllten Epoxidharz gekapselt sind. Die



Besuchen Sie uns in
Halle B, Stand 0742
Wir freuen uns auf Sie!

NEUHEIT!!

NEU: CNC Autogen- u. Plasma-Schneidanlagen

- > Trennkapazität bis zu 300mm, Arbeitsbereich nach Kundenwunsch
- > Verschiedene CNC-Steuerungen der Marke BURNY
- > Modifizierbar mit HYPER THERM, KJELLBERG Finsterwalde oder OTC Plasmaschneidanlagen
- > Individuelle Brennersteuerungs-Systeme sowie lasergesteuerte Positionsanzeige und vieles mehr

Gleich anfragen!

Senden Sie uns Ihr Anforderungsprofil, wir erstellen für Sie gerne eine maßgeschneiderte Lösung.



Sichtbar gut... in Präzision und Service

Ihre Sonderwerkzeuge werden mit modernsten Maschinen exakt und effizient hergestellt.

Hochpräzise für höchste Ansprüche: Speziell nach Ihren individuellen Anforderungen fertigen wir Ihre Sonderwerkzeuge. Ihre Aufgabenstellung ist bei uns in guten Händen. Mit dem Know-how von über 45 Jahren finden wir die passende Lösung für Sie.



Sonderwerkzeuge

Neuberger GmbH
Werkzeugservice - CNC-Schleif-Service-Center
Max-Planck-Straße 24 - 78052 VS-Villingen
Telefon 0 77 21/94 76-0
Telefax 0 77 21/94 76-39
info@neuberger-vs.de
www.neuberger-vs.de



Hochpräzise Maschinen und kompetentes Service!



Dynamik – Präzision – Zuverlässigkeit – Effizienz

CNC Profi bietet Ihnen für Ihre Produktion höchste Qualität und Verfügbarkeit. Wir begleiten unsere Kunden von der Auswahl des für Ihre Anforderungen besten Maschinenkonzeptes bis hin zu Installation, Schulung und Service über die gesamte Nutzungsdauer.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!
+43(0)2266 / 677 40 | www.cncprofi.at



MORI SEIKI NMV5000DCG™

