

Ideal für Ausbildungszwecke

In der Werkstätte der HTBLVA Ferlach sind unter anderem Drehmaschinen und Getriebe-Fräs- und Bohrmaschinen von ELMAG im Einsatz. Die Maschinen werden für die Grundausbildung in der HTL sowie Fachschule in den Fachbereichen Fertigungstechnik, Industriedesign und Waffentechnik verwendet.

Autor: Ing. Norbert Novotny / x-technik



HTBLVA Ferlach – Ausbildungsstätte für die Fachbereiche Fertigungstechnik, Industriedesign und Waffentechnik.

Die Schule wurde 1878 noch als k. u. k. Fachschule für Gewehrindustrie gegründet. Heute – 130 Jahre später – werden in der HTBLVA Ferlach Schüler in den Abteilungen Waffentechnik, Fertigungstechnik und Industriedesign zu Ingenieuren ausgebildet. 2004 wurde zusätzlich ein Kolleg für Objekt-Design installiert.

Im Zuge einer Werkstatteerweiterung investierte die Schule in drei Drehmaschinen und fünf Getriebe-Fräs- und Bohrmaschinen von ELMAG. „Die kon-

ventionellen Maschinen von ELMAG sind für unsere Ausbildungszwecke ideal“, erklärt OStR DI Florian Habich, Abteilungsvorstand Fertigungstechnik der HTBLVA Ferlach. „Wir haben verschiedenste Anbieter am Markt verglichen und sind zum Entschluss gekommen, dass das Preis-/Leistungsverhältnis der Firma ELMAG ausgezeichnet ist“, fügt StR Ing. Horst Huss, Werkstättenleiter Fertigungstechnik, hinzu.

Die Maschinen mit einem Auftragswert von insgesamt ca. EUR 55.000,- wurden



Die konventionellen Maschinen von ELMAG sind für unsere Ausbildungszwecke ideal.

StR Ing. Horst Huss, Werkstättenleiter Fertigungstechnik der HTBLVA Ferlach

von der Firma Team HPR Rauter, Partner von ELMAG, im Beisein eines ELMAG-Technikers in der Schule aufgebaut und in Betrieb genommen. „Bei dieser Gelegenheit wurden alle Nachjustierungen und Feineinstellungen durchgeführt, es gab dabei keine nennenswerten Probleme“, beschreibt Florian Habich die Zusammenarbeit mit ELMAG. „Das bekannt gute Vorort-Service von Team HPR war ebenfalls ein wichtiges Kriterium für die Kaufentscheidung“, fährt Horst Huss fort.

Sicherheit und Einfachheit als Priorität

Die fünf konventionellen Fräs- und Bohrmaschinen des Typs MFB 50 L von ELMAG bieten hohe Flexibilität für eine Nutzung im Maschinen- und Werkzeugbau. Sie sind mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet und ermöglichen, dank eines Maschinenkopfes mit variabler Ausladung, die Bearbeitung von überdimensionalen Werkstücken.

Die drei Modelle der ELMAG INDUSTRIE 250 sind konventionelle Universaldrehmaschinen, die durch eine Werkzeugmaschinen-Genauigkeit nach DIN-Norm eine Top-Präzision bieten. Mit 15 Drehzahlstufen und 66 Vorschüben ist stets eine optimale Schnittgeschwindigkeit einstellbar. Ein Antriebsmotor mit 5,5 kW und das leicht schaltbare Qualitätsgetriebe sorgen für eine konstante Drehzahl. Die Maschinen sind von Montag bis Freitag ca. 40 Unterrichtseinheiten pro Woche im Einsatz. 22 Gruppen mit jeweils 6 – 8 Schülern fertigen Werkstücke aus den unterschiedlichsten Werkstoffen wie Stähle, Buntmetalle oder Kunststoffe.

„Oberste Priorität bei den Maschinen hat bei uns die Sicherheit, die ELMAG-Maschinen entsprechen allen CE-Vorschriften, die Drehmaschine ist zudem TÜV-Österreich geprüft. Weiters zeichnen sich die Maschinen durch die einfache Bedienung und die überaus komplette Serienausstattung aus“, meint Florian Habich. Digitale Positionsanzeigen, sowie 3 und 4-Backenfutter, Steh- und Mitlaufnetzen, Schnellwechsel-Stahlhalter bei den Drehmaschinen und stufenlose Einstellungen der Vorschübe bei den Fräsmaschinen waren weitere Entscheidungskriterien für die Marke ELMAG.



1 Die drei Modelle der Elmag INDUSTRIE 250 sind konventionelle Universaldrehmaschinen.

2 Fünf konventionellen Fräs- und Bohrmaschinen des Typs MFB 50 L sind von Montag bis Freitag ca. 40 Unterrichtseinheiten pro Woche im Einsatz.

„Wir haben sehr positive Erfahrungen mit unserer neuen Werkstatteausstattung gemacht. Die Ausführung, Ausstattung und Präzision entspricht voll unseren doch relativ hohen Anforderungen“, zeigt sich der Werkstättenleiter zufrieden. Als nächstes Projekt planen die beiden Verantwortlichen Habich und Huss die Erweiterung ihrer Werkstattean- einrichtung mit CNC-Maschinen.

ANWENDER

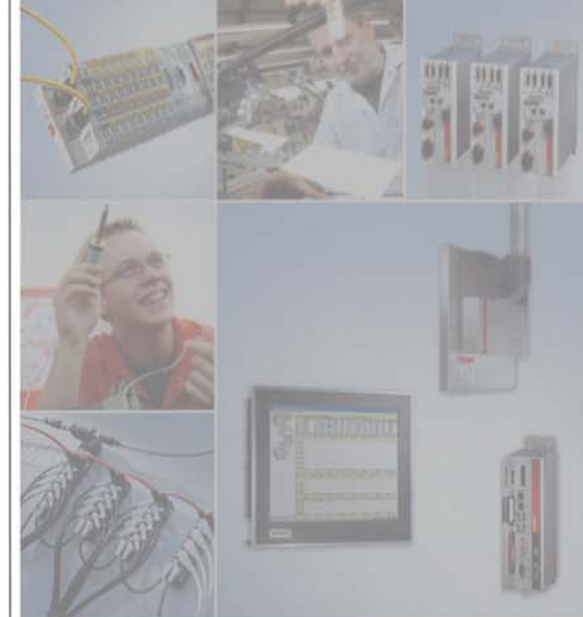
Höhere Technische Bundeslehranstalt Ferlach
Schulhausgasse 10
A-9170 Ferlach
Tel. +43-4227-2331
www.htl-ferlach.at

KONTAKT

Team HPR
Franz Rauter
Görtschach 96
A-9170 Ferlach
Tel. +43-676-4047419
www.team-hpr.at

KONTAKT

ELMAG Entwicklungs- u. Handels GmbH
Hannesgrub 28
A-4910 Ried im Innkreis
Tel. +43-7752-80881-0
www.elmag.at



Automatisierungstechnik für den Maschinen- und Anlagenbau



New Automation Technology

Beckhoff realisiert eigene Automatisierungslösungen auf Basis der PC-basierten Steuerungstechnik. Das Produktprogramm umfasst die Hauptkomponente Industrie-PC, I/O- und Steuerkomponenten, Antriebstechnik und Automatisierungsschweren. Die „New Automation Technology“ von Beckhoff steht für universelle und branchenunabhängige Maschinen- und Anlagenbauanwendungen, die weltweit in verschiedensten Anwendungen, von der CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen bis zur intelligenten Gebäudesteuerung, zum Einsatz kommen.

Beckhoff Automation GmbH, Universitätsplatz 6706 Burs, Austria
Telefon +43(0)5352 9088130, Fax +43(0)5352 90881318, info@beckhoff.at
www.beckhoff.at

BECKHOFF New Automation Technology